

维修数据和规格 (SDS)

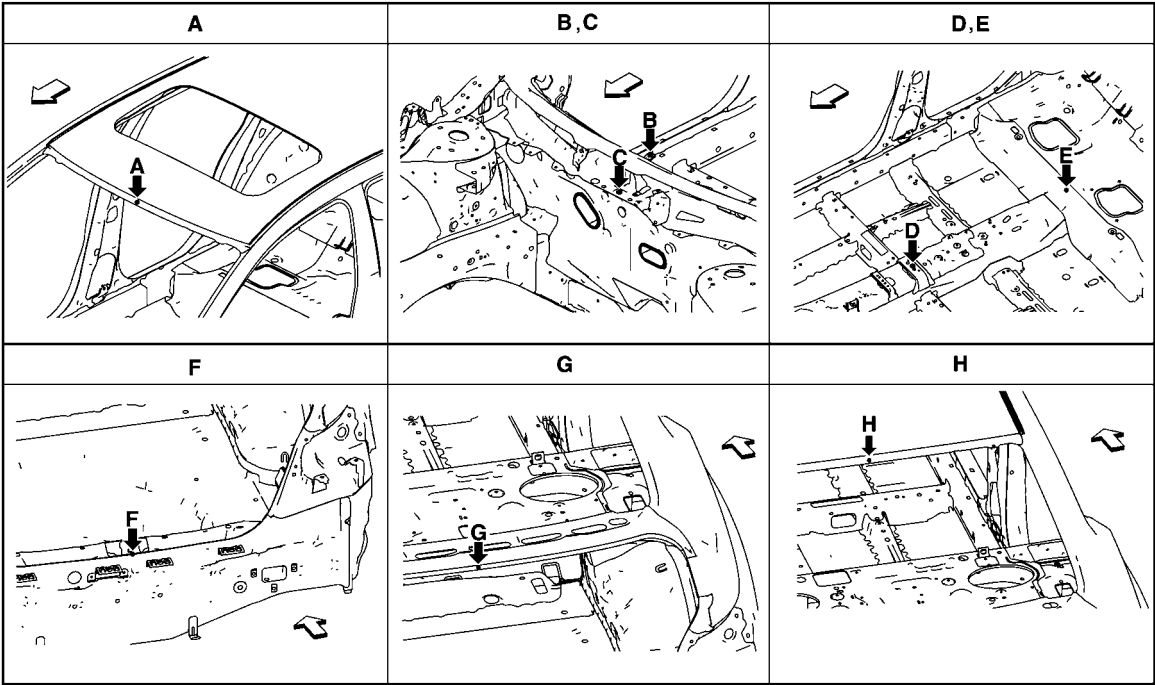
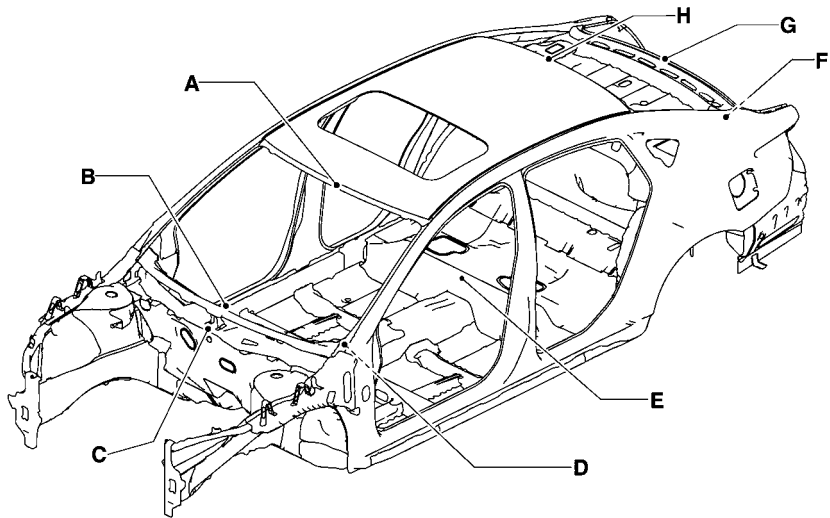
车身定位

标准轴距

标准轴距：车身中间标记

INFOID:0000000013664445

在车身每个零件上都有一个标志指示车辆的中心。在修理因事故而损坏的车架（横梁、立柱等）时，利用这些标志和车身定位规范可更准确更有效地进行修理。



JSKIA3561ZZ

↔：车头方向

单位：mm (in)

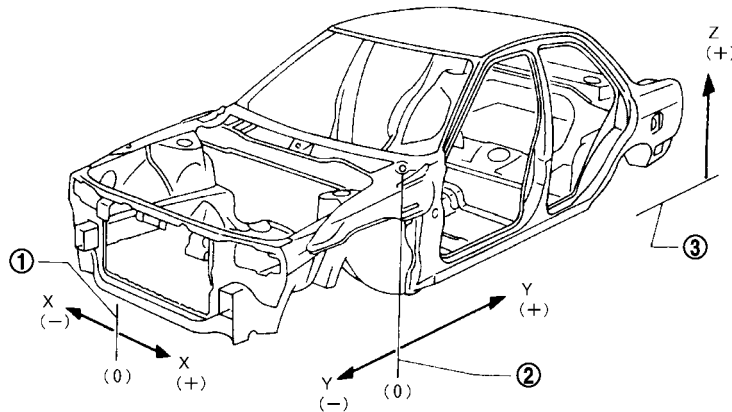
点	部位	标志
A	前车顶	凸起
B	中间上盖板支架	孔 $\phi 8$ (0.31)
C	前围上盖板	孔 $\phi 7$ (0.28)

点	部位	标志
D	横向控制加强件	孔 $\phi 14$ (0.64)
E	后地板前延伸件	凸起
F	上后板	凹痕
G	后围	凸起
H	后车顶	凸起

标准轴距：说明

INFOID:000000013664446

- 图中标明的尺寸均为实际尺寸。
- 使用跟踪量规时，调整两指针，使其长度相等。然后检查指针和量规，确保没有间隙。
- 当使用卷尺时，确保无延长、扭曲或弯曲。
- 应从固定孔的中心进行测量。
- 数值跟随有星号 (*) 的测量点表示另一侧的测量点也具有相对称的相同数值。
- 测量点的坐标是从标准线 "X"，"Y" 和 "Z" 测得的距离。
- "Z"：虚拟基线 [低于基准线 200 mm (7.87 in) (设计图中的 "OZ")]



JSK1A0073GB

① 车辆中心

② 前车桥中心

③ 虚拟基线

BRM

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

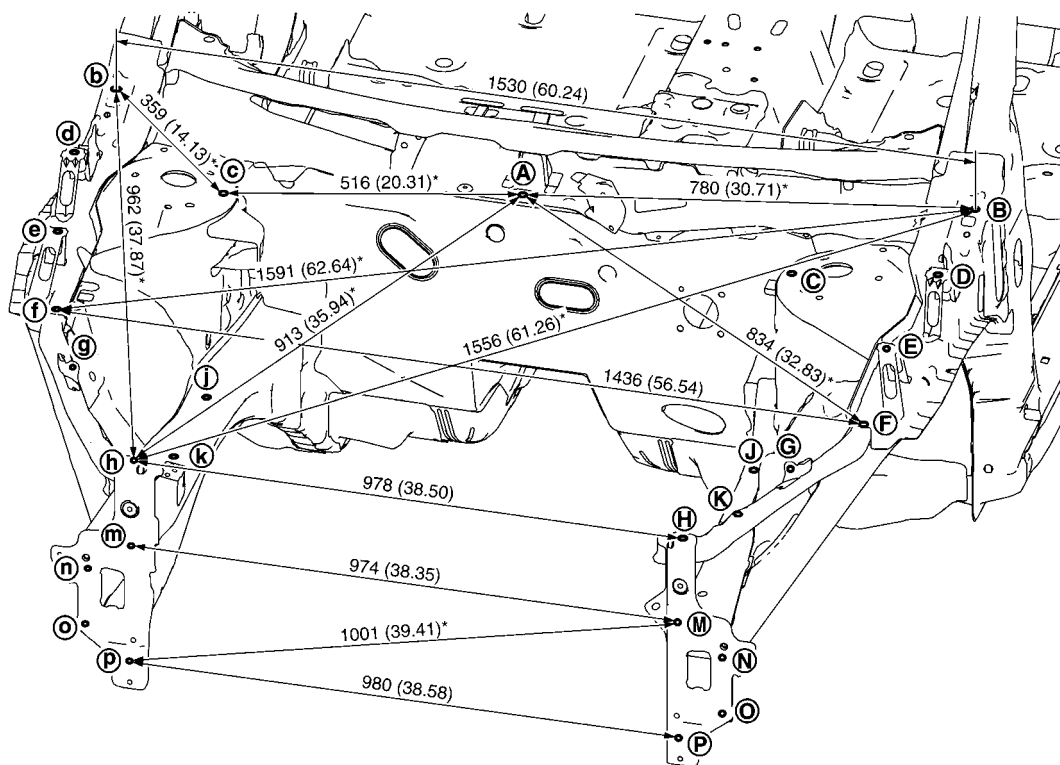
[维修信息]

标准轴距：发动机舱

INFOID:0000000013664447

测量

标有 “*” 的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。



JSKIA3163GB

单位：mm (in)

« 其他 »

单位：mm (in)

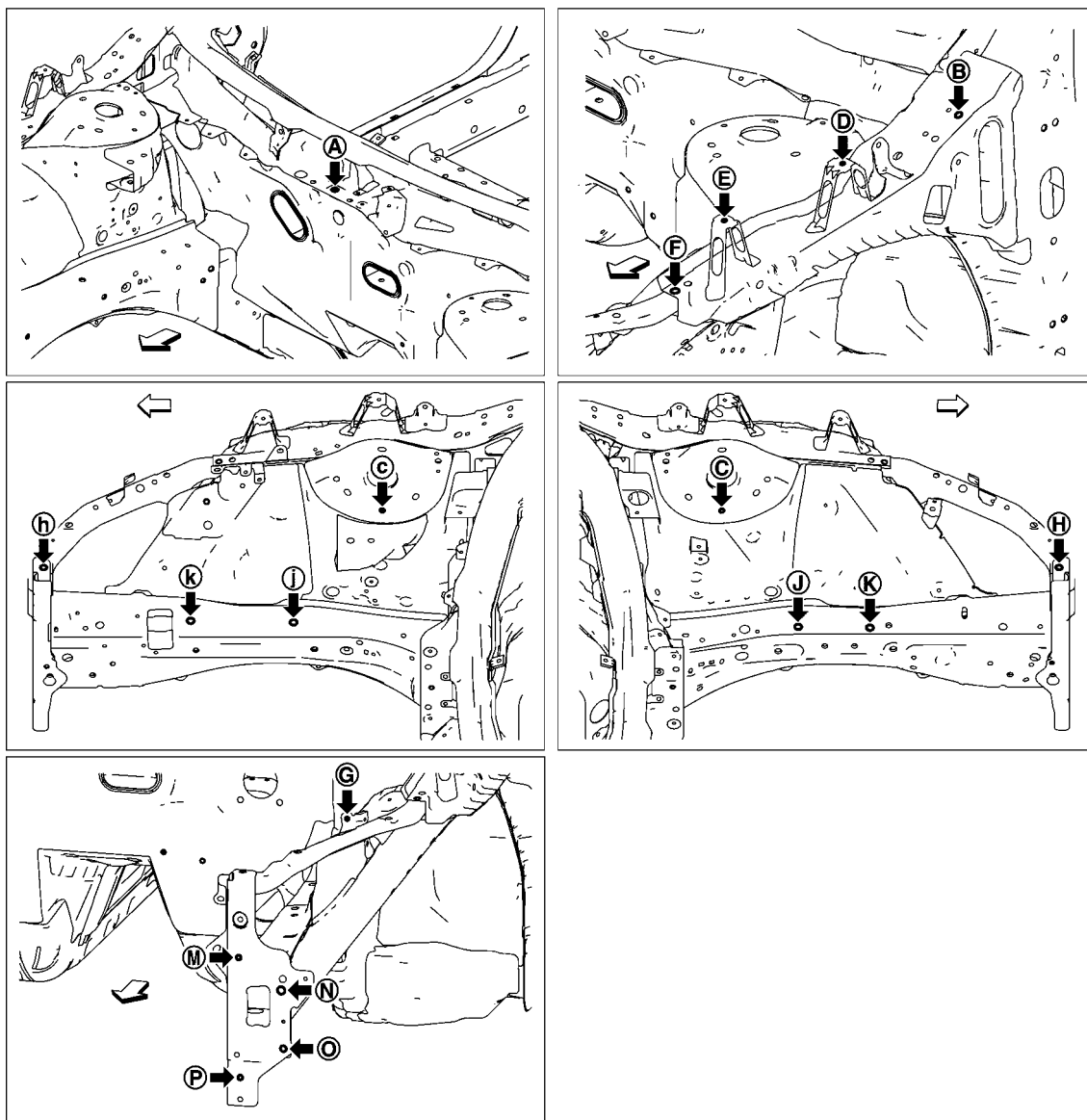
点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录
① - ④	777 (30.59)*		④ - ④	1539 (60.59)		① - ①	986 (38.82)	
① - ⑤	808 (31.81)*		⑤ - ⑤	1477 (58.15)		② - ②	1053 (41.46)*	
① - ⑥	879 (34.61)*		⑥ - ⑥	416 (16.38)*		② - ③	1068 (42.05)*	
① - ⑦	626 (24.65)		⑥ - ⑦	1256 (49.45)*		③ - ③	1130 (44.49)	
① - ⑧	642 (25.28)		⑦ - ⑦	1277 (50.28)		③ - ④	1139 (44.84)*	
① - ⑨	699 (27.52)		⑦ - ⑧	227 (8.94)*		③ - ⑤	1068 (42.05)*	
① - ⑩	750 (29.53)		⑦ - ⑨	1140 (44.88)*		④ - ④	1138 (44.80)	
② - ③	1296 (51.02)*		⑧ - ⑧	973 (38.31)		④ - ⑤	1061 (41.77)*	
② - ⑥	577 (22.72)*		⑧ - ⑩	1002 (39.45)				
③ - ③	1013 (39.88)		⑩ - ①	985 (38.78)				

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

测量点



JSK1A3164ZZ

↔: 车头方向

单位: mm (in)

点	材料	点	材料
①	中间定位标记的前围上盖板孔中心 $\phi 7$ (0.28)	⑧ ⑨	前组合灯安装孔中心 $\phi 7$ (0.28)
② ③	发动机罩铰链安装孔中心 $\phi 11$ (0.43)	④ ⑤ ⑥ ⑦	侧散热器芯支撑孔中心 ④ ⑤: $\phi 13$ (0.51) ⑥ ⑦: $\phi 14$ (0.55) ⑧ ⑨: $\phi 9$ (0.35)
④ ⑤	前支柱安装孔中心 $\phi 9$ (0.35)	⑩ ⑪ ⑫ ⑬	前侧横梁孔中心 $\phi 14$ (0.55)
⑥ ⑦ ⑧ ⑨	前翼子板安装孔中心 $\phi 7$ (0.28)	⑭ ⑮ ⑯ ⑰	前保险杠支架安装孔中心 ⑭ ⑮: $\phi 9$ (0.35) ⑯ ⑰: $\phi 11$ (0.43)
⑩ ⑪	发动机罩凸缘加强孔中心 $\phi 13$ (0.51)		

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

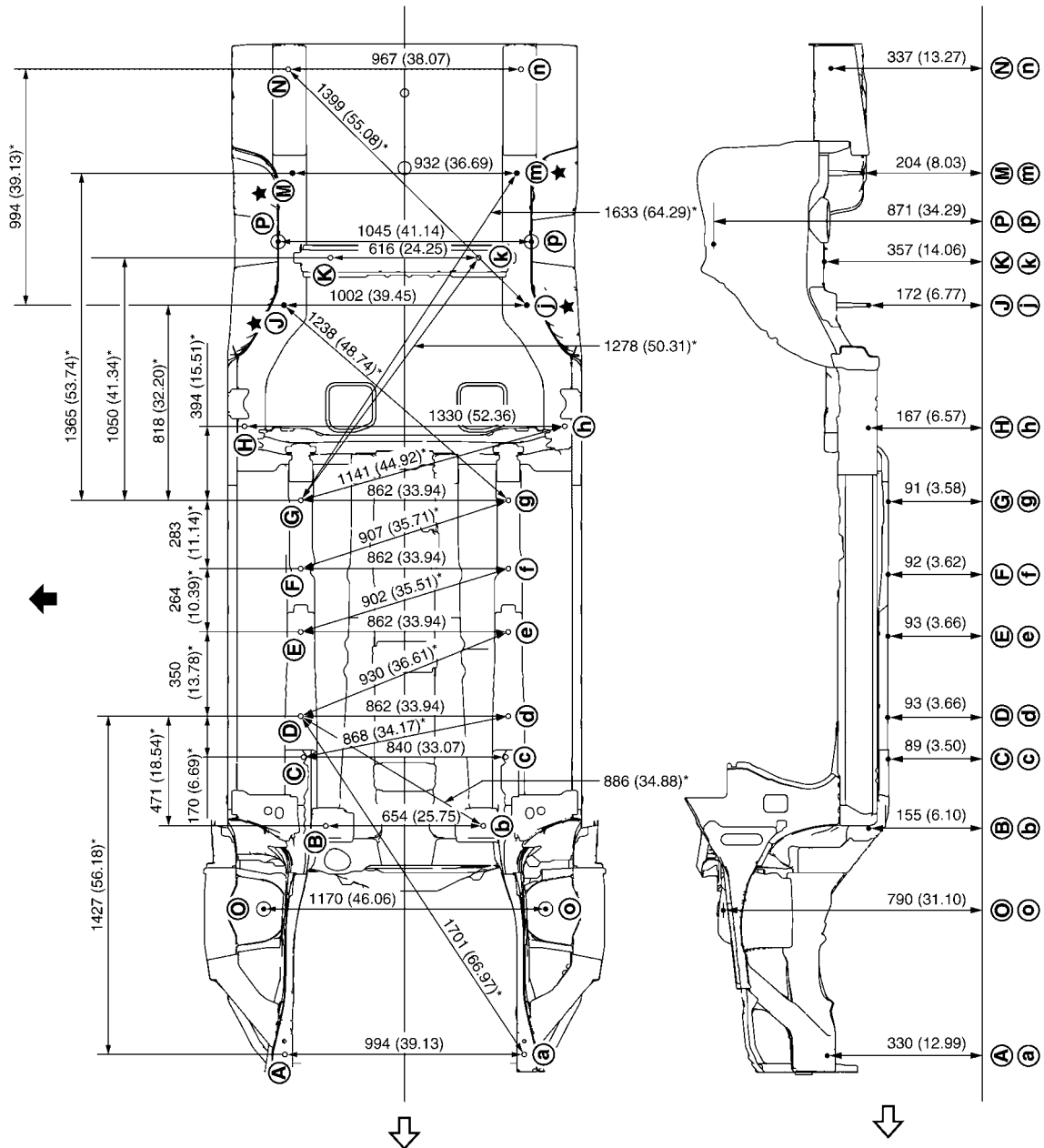
[维修信息]

标准轴距：底盘

INFOID:000000013664448

测量

标有 "*" 的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。



JSKIA3165GB

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

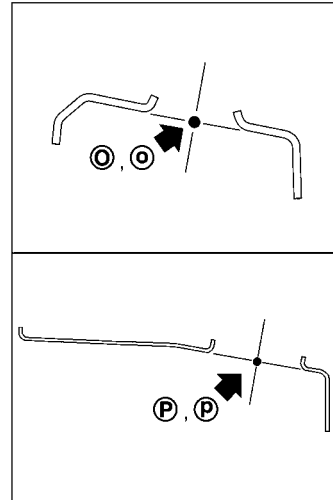
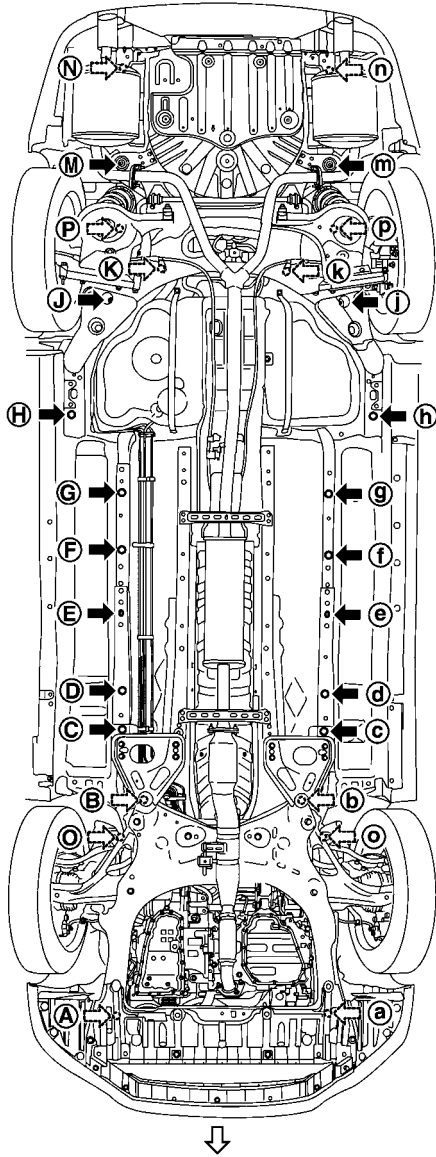
单位: mm (in)

↔: 车头方向

➡: 车辆左侧

★: 螺栓头

测量点



A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

BRM

L

M

N

O

P

↔: 车头方向

JSKIA3166ZZ

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

单位: mm (in)

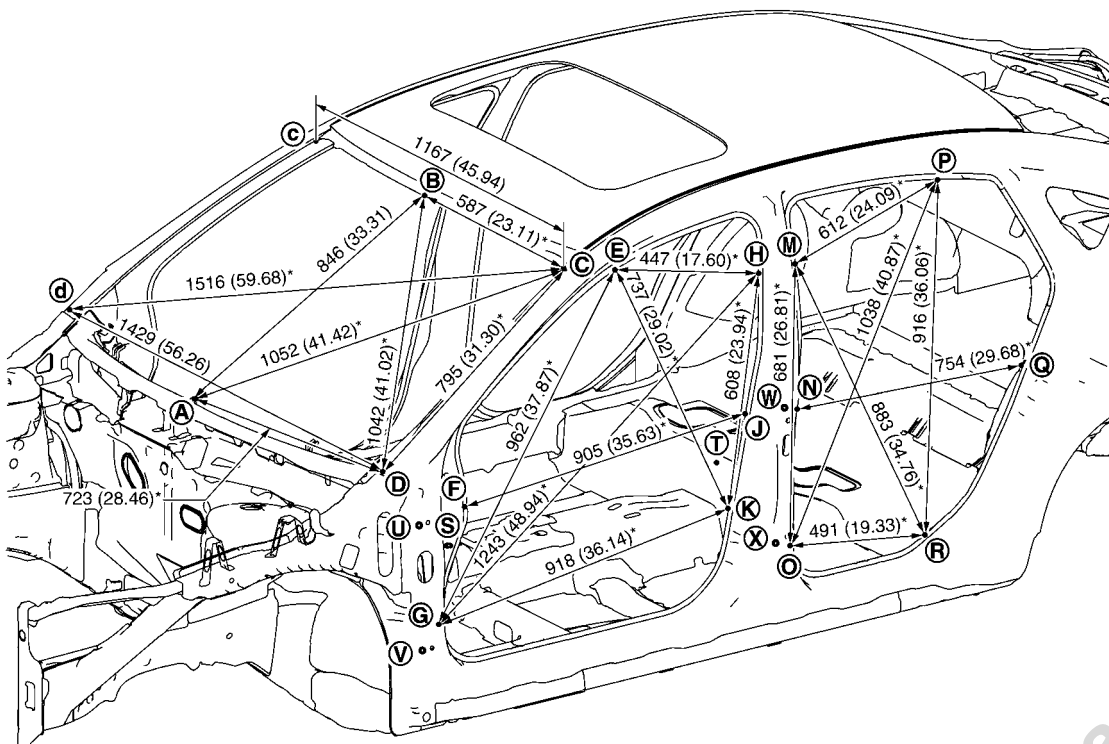
点	坐标			备注	点	坐标			备注
	X	Y	Z			X	Y	Z	
Ⓐ Ⓐ	±497.0 (±19.567)	-555.5 (-21.870)	330.0 (12.992)	孔 φ17 (0.67)	Ⓗ Ⓗ	±665.0 (±26.181)	2055.0 (80.905)	167.2 (6.583)	孔 φ16 (0.63)
Ⓑ Ⓑ	±327.0 (±12.874)	395.0 (15.551)	155.0 (6.102)	Ⓑ 孔 φ29 (1.14) Ⓑ 孔 29×33 (1.14×1.30)	Ⓙ Ⓙ	±501.0 (±19.724)	2558.0 (100.708)	171.7 (6.760)	螺栓头
Ⓒ Ⓒ	±420.0 (±16.535)	680.0 (26.772)	89.0 (3.504)	孔 φ13 (0.51)	Ⓚ Ⓚ	±308.0 (±12.126)	2755.0 (108.464)	357.2 (14.063)	Ⓚ 孔 φ16 (0.63) Ⓚ 孔 16×18 (0.63×0.71)
Ⓓ Ⓓ	±431.0 (±16.968)	850.0 (33.465)	93.4 (3.677)	孔 φ16 (0.63)	Ⓜ Ⓜ	±466.0 (±18.346)	3107.0 (122.323)	204.0 (8.031)	螺栓头
Ⓔ Ⓔ	±431.0 (±16.968)	1200.0 (47.244)	92.6 (3.646)	孔 20×16 (0.79×0.63)	Ⓝ Ⓝ	±483.5 (±19.035)	3538.5 (139.311)	336.8 (13.260)	孔 18×16 (0.71×0.63)
Ⓕ Ⓕ	±431.0 (±16.968)	1464.0 (57.638)	91.8 (3.613)	孔 φ15 (0.59)	Ⓞ Ⓞ	±585.1 (±23.037)	48.4 (1.904)	789.8 (31.094)	孔 φ59 (2.32)
Ⓖ Ⓖ	±431.0 (±16.968)	1747.0 (68.779)	90.7 (3.571)	孔 φ12 (0.47)	Ⓟ Ⓟ	±522.5 (±20.571)	2820.0 (111.023)	870.5 (34.272)	孔 φ68 (2.68)

标准轴距: 乘客舱

INFOID:0000000013664449

测量

标有 "*" 的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。



JSKIA3167GB

单位: mm (in)

BRM-172

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

« 其他 »

单位: mm (in)

点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录
Ⓔ - ⓔ	1219 (47.99)		Ⓜ - Ⓡ	1648 (64.88)*		Ⓣ - Ⓜ	1034 (40.71)*	
Ⓔ - ⓖ	1643 (64.68)*		Ⓝ - Ⓢ	1467 (57.76)		Ⓣ - Ⓝ	882 (34.72)*	
Ⓔ - ⓗ	1342 (52.83)*		Ⓝ - ⓖ	1643 (64.68)*		Ⓣ - Ⓞ	799 (31.46)*	
Ⓔ - Ⓚ	1535 (60.43)*		Ⓞ - Ⓞ	1475 (58.07)		Ⓣ - Ⓟ	1127 (44.37)*	
ⓕ - ⓕ	1440 (56.69)		Ⓞ - Ⓟ	1688 (66.46)*		Ⓣ - ⓖ	960 (37.80)*	
ⓕ - Ⓡ	1711 (67.36)*		Ⓞ - Ⓡ	1554 (61.18)*		Ⓣ - Ⓡ	760 (29.92)*	
ⓖ - ⓖ	1455 (57.28)		Ⓟ - Ⓟ	1202 (47.32)		Ⓤ - Ⓤ	1591 (62.64)	
ⓖ - ⓗ	1859 (73.19)*		Ⓟ - Ⓡ	1616 (63.62)*		Ⓤ - Ⓦ	1202 (47.32)*	
ⓖ - Ⓚ	1734 (68.27)*		ⓖ - ⓖ	1451 (57.13)		Ⓤ - Ⓧ	1190 (46.85)*	
ⓗ - ⓗ	1314 (51.73)		Ⓡ - Ⓡ	1474 (58.03)		Ⓥ - Ⓥ	1626 (64.02)	
ⓗ - Ⓚ	1524 (60.00)*		Ⓢ - Ⓔ	1095 (43.11)*		Ⓥ - Ⓦ	1269 (49.96)*	
Ⓣ - Ⓣ	1465 (57.68)		Ⓢ - ⓕ	936 (36.85)*		Ⓥ - Ⓧ	1158 (45.59)*	
Ⓚ - Ⓚ	1487 (58.54)		Ⓢ - ⓖ	912 (35.91)*		Ⓦ - Ⓦ	1583 (62.32)	
Ⓜ - Ⓜ	1313 (51.69)		Ⓢ - ⓗ	1186 (46.69)*		Ⓧ - Ⓧ	1626 (64.02)	
Ⓜ - Ⓞ	1549 (60.98)*		Ⓢ - Ⓣ	985 (38.78)*				
Ⓜ - Ⓟ	1397 (55.00)*		Ⓢ - Ⓚ	876 (34.49)*				

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

BRM

L

M

N

O

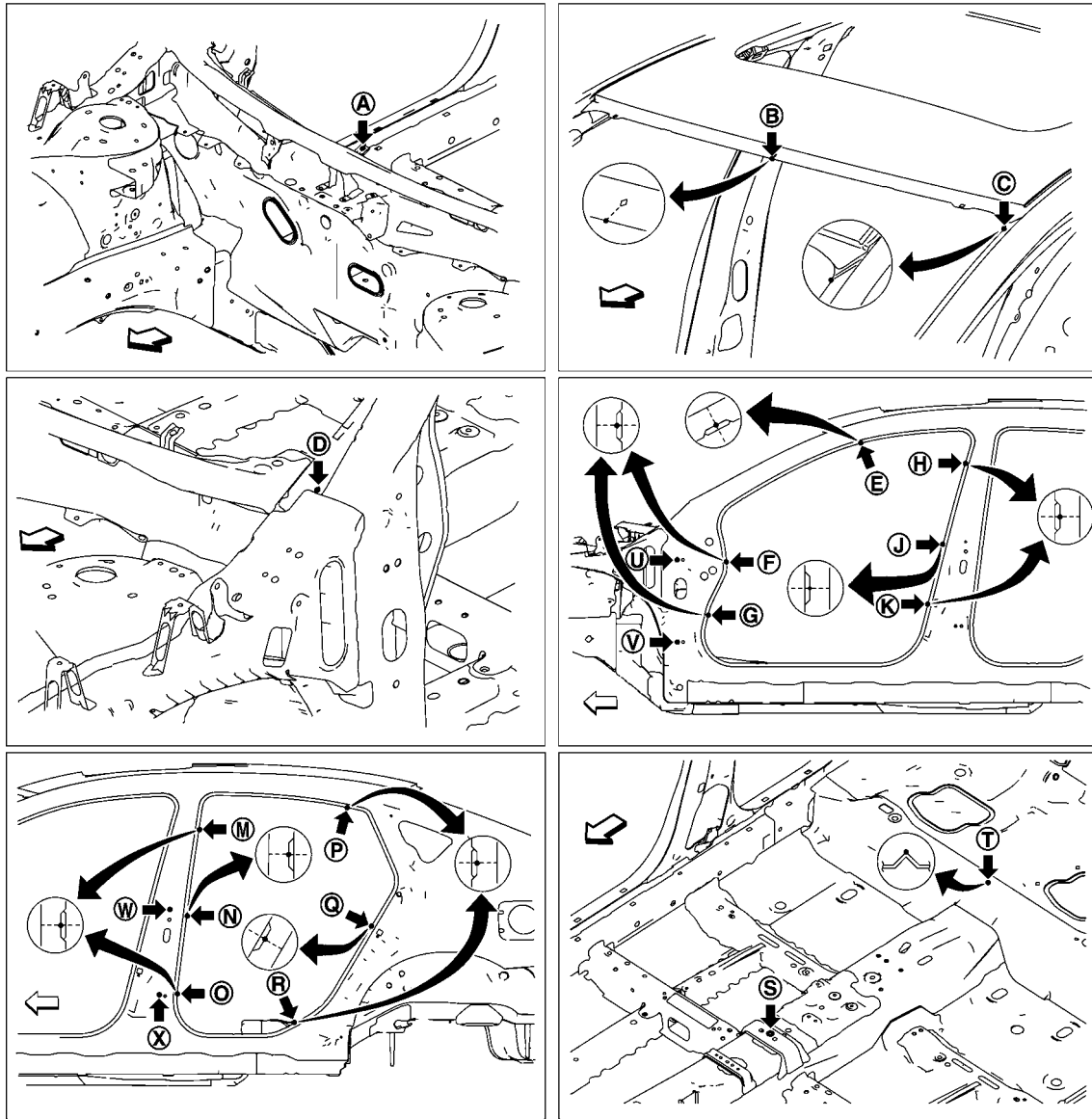
P

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

测量点



JSKIA3168ZZ

↖ : 车头方向

单位: mm (in)

点	材料	点	材料
①	中间定位标记的中间前围上盖板支架孔中心 $\phi 8$ (0.31)	⑨ ⑨ ⑩ ⑩ ⑪ ⑪ ⑫ ⑫ ⑬ ⑬ ⑭ ⑭	中柱缺口
②	中心定位标记的顶部法兰端	⑰ ⑰ ⑱ ⑱ ⑲ ⑲	后翼子板缺口
③ ③	外部车身侧啮合扣	⑳	中心定位标记的横向控制加强件孔中心 $\phi 14$ (0.55)

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

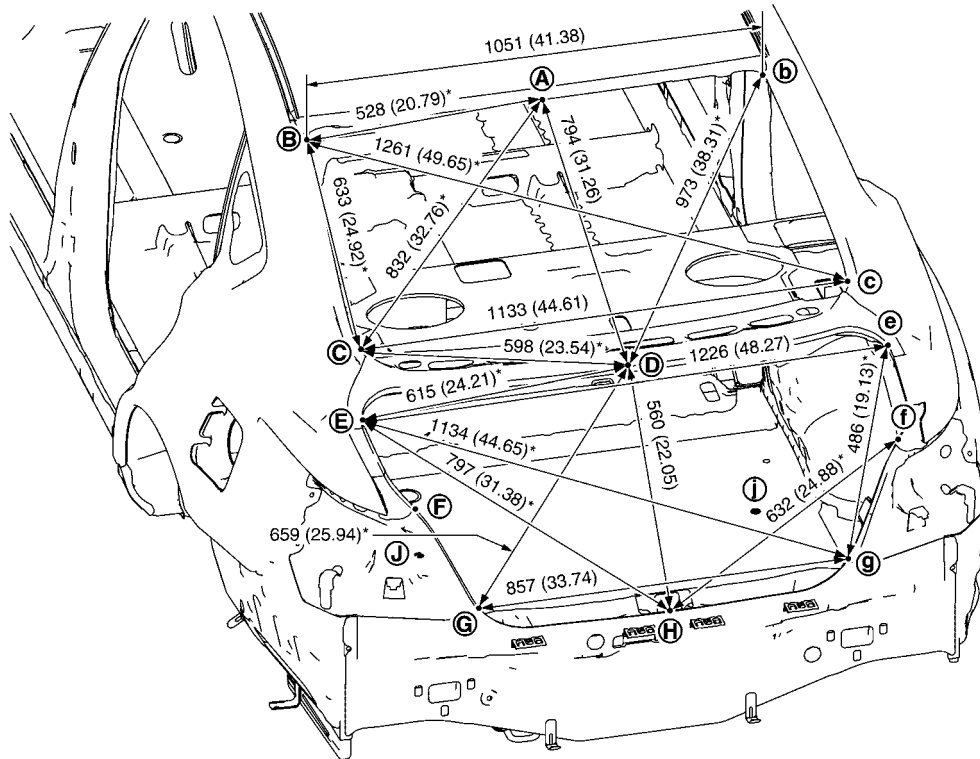
点	材料	点	材料
① ①	外部车身定位标记	①	中心定位标记的后地板前延伸定位标记
② ② ③ ③ ④ ④	前柱缺口	⑤ ⑤ ⑥ ⑥ ⑦ ⑦ ⑧ ⑧	车门铰链安装孔中心 ⑤ ⑤ ⑥ ⑥ ⑦ ⑦: $\phi 12$ (0.47) ⑦ ⑦: $\phi 9$ (0.35)

标准轴距：后车身

INFOID:000000013664450

测量

标有 “*” 的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。



JSK1A3169GB

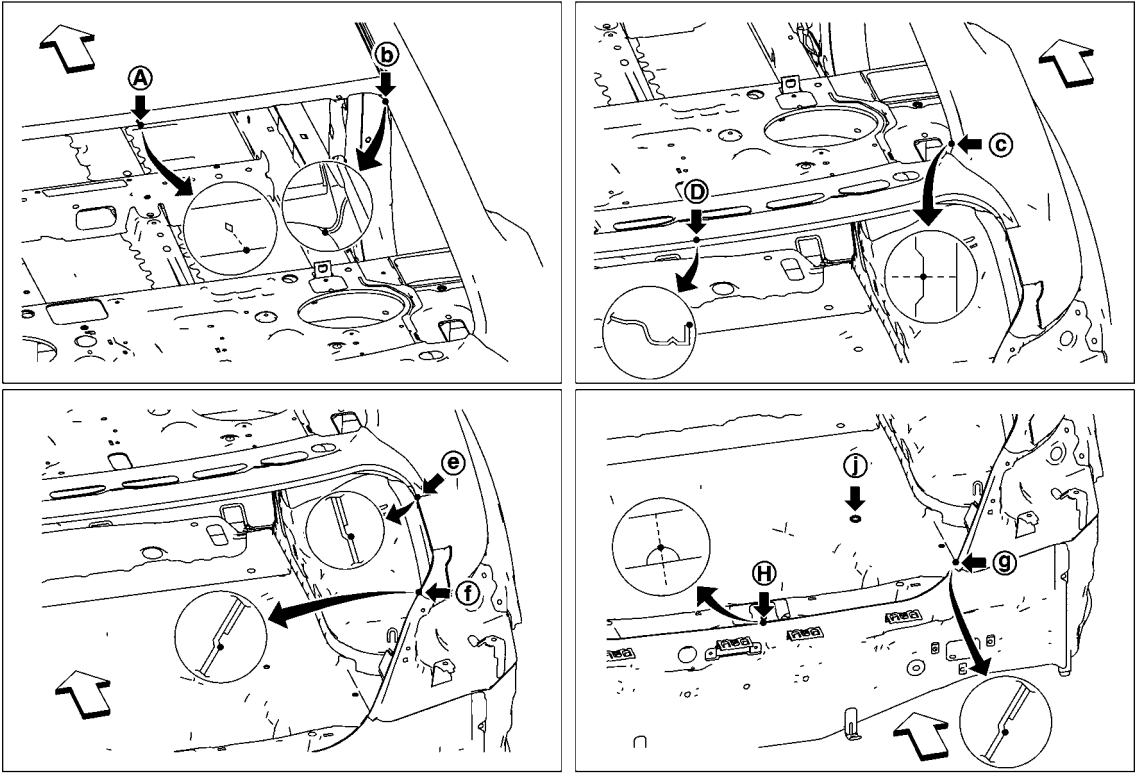
单位：mm (in)

« 其他 »

单位：mm (in)

点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录
① - ②	1035 (40.75)*		③ - ④	802 (31.57)*		⑤ - ⑥	433 (17.05)*	
① - ③	1223 (48.15)*		② - ④	712 (28.03)*		⑤ - ⑦	704 (27.72)*	
① - ⑤	1328 (52.28)*		② - ⑥	1209 (47.60)*		⑤ - ⑧	1078 (42.44)*	
① - ⑦	1305 (51.38)		③ - ⑦	1105 (43.50)		⑦ - ⑧	799 (31.46)*	
② - ⑦	1420 (55.91)*		③ - ⑧	776 (30.55)*				
③ - ⑤	629 (24.76)*		③ - ⑧	1209 (47.60)*				

测量点



JSKIA3170ZZ

↖：车头方向

单位：mm (in)

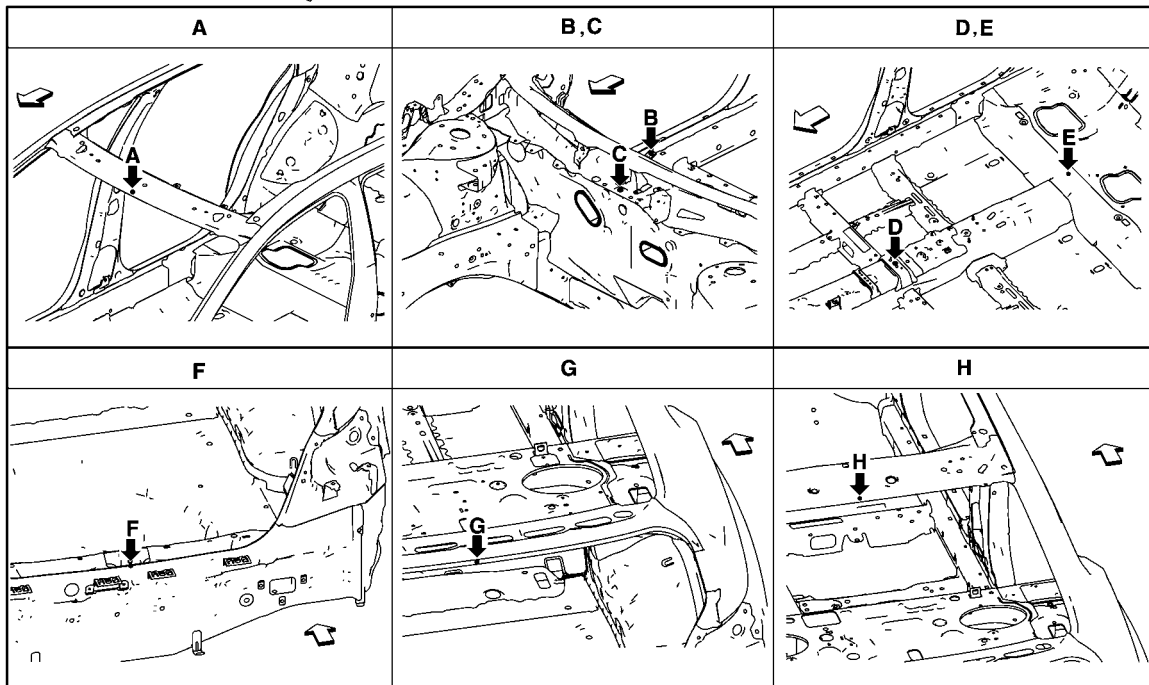
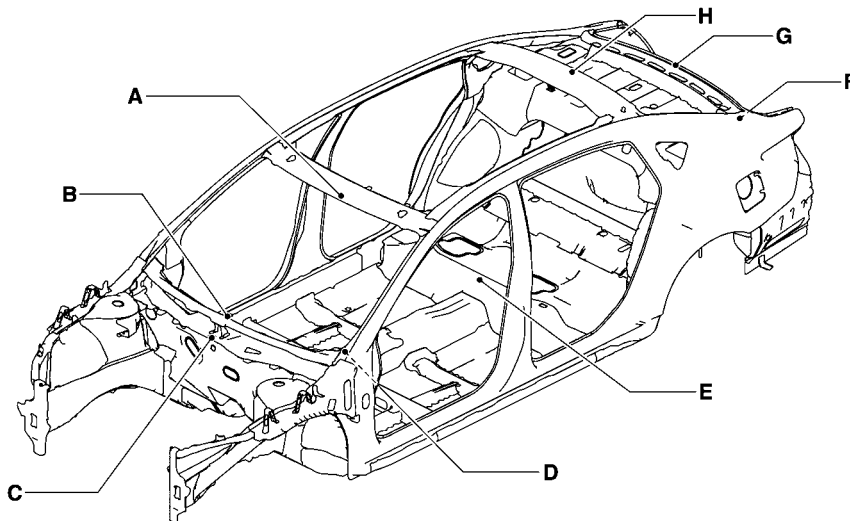
点	材料	点	材料
Ⓐ	中心定位标记的顶部法兰端	Ⓕ Ⓖ Ⓖ Ⓖ	后组合灯基座啮合扣
Ⓑ Ⓑ Ⓔ Ⓔ	外部车身侧啮合扣	Ⓗ	中心定位标记的上方后面板缺口
Ⓒ Ⓒ	外部车身侧缺口	Ⓙ Ⓙ	后地板后侧孔中心 $\phi 12$ (0.47)
Ⓓ	中心定位标记的后围法兰末端		

长轴距

长轴距：车身中间标记

INFOID:000000013664451

在车身每个零件上都有一个标志指示车辆的中心。在修理因事故而损坏的车架（横梁、立柱等）时，利用这些标志和车身定位规范可更准确更有效地进行修理。



JSKIA3564ZZ

↔：车头方向

单位：mm (in)

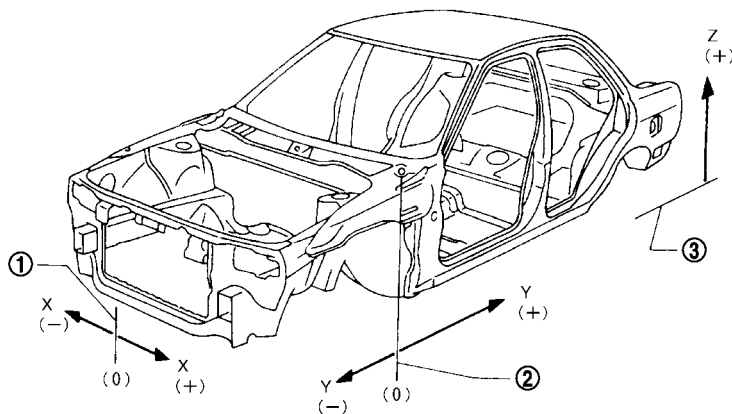
点	部位	标志
A	前车顶	凸起
B	中间上盖板支架	孔 $\phi 8$ (0.31)
C	前围上盖板	孔 $\phi 7$ (0.28)
D	横向控制加强件	孔 $\phi 14$ (0.64)
E	后地板前延伸件	凸起
F	上后板	凹痕

点	部位	标志
G	后围	凸起
H	后车顶	凸起

长轴距：说明

INFOID:0000000013664452

- 图中标明的尺寸均为实际尺寸。
- 使用跟踪量规时，调整两指针，使其长度相等。然后检查指针和量规，确保没有间隙。
- 当使用卷尺时，确保无延长、扭曲或弯曲。
- 应从固定孔的中心进行测量。
- 数值跟随有星号 (*) 的测量点表示另一侧的测量点也具有相对称的相同数值。
- 测量点的坐标是从标准线 "X"，"Y" 和 "Z" 测得的距离。
- "Z"：虚拟基线 [低于基准线 200 mm (7.87 in) (设计图中的 "OZ")]



JSKIA0073GB

① 车辆中心

② 前车桥中心

③ 虚拟基线

长轴距：发动机舱

INFOID:0000000013664453

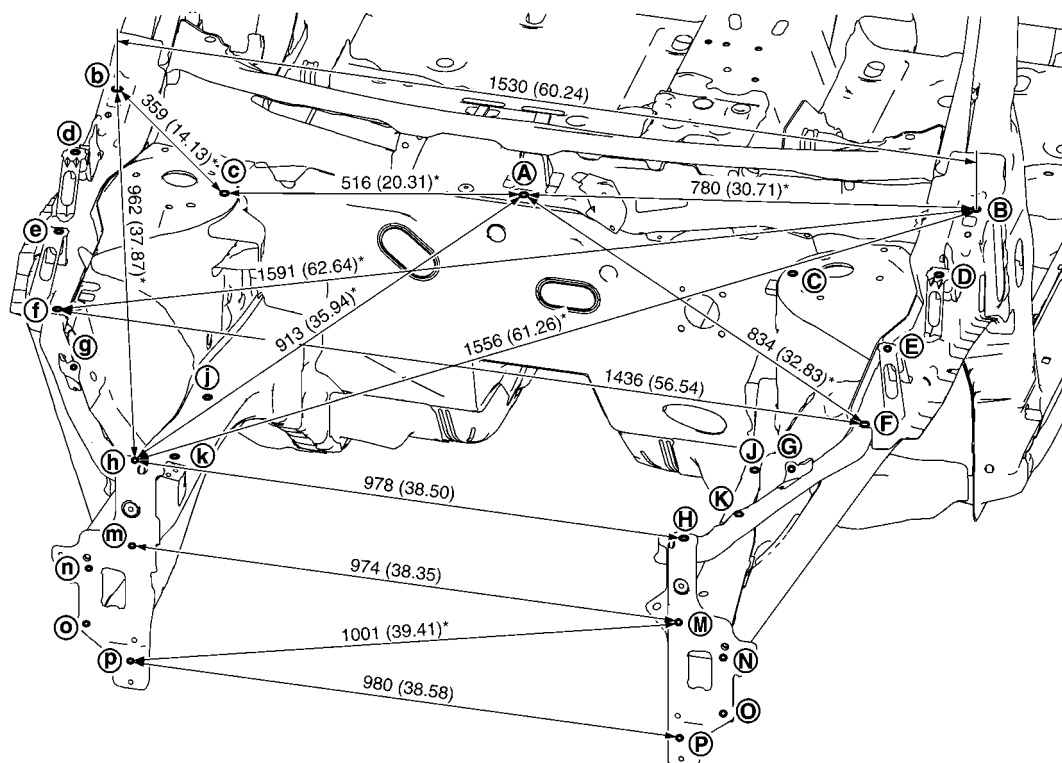
测量

标有 "*" 的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]



JSKIA3163GB

单位: mm (in)

« 其他 »

单位: mm (in)

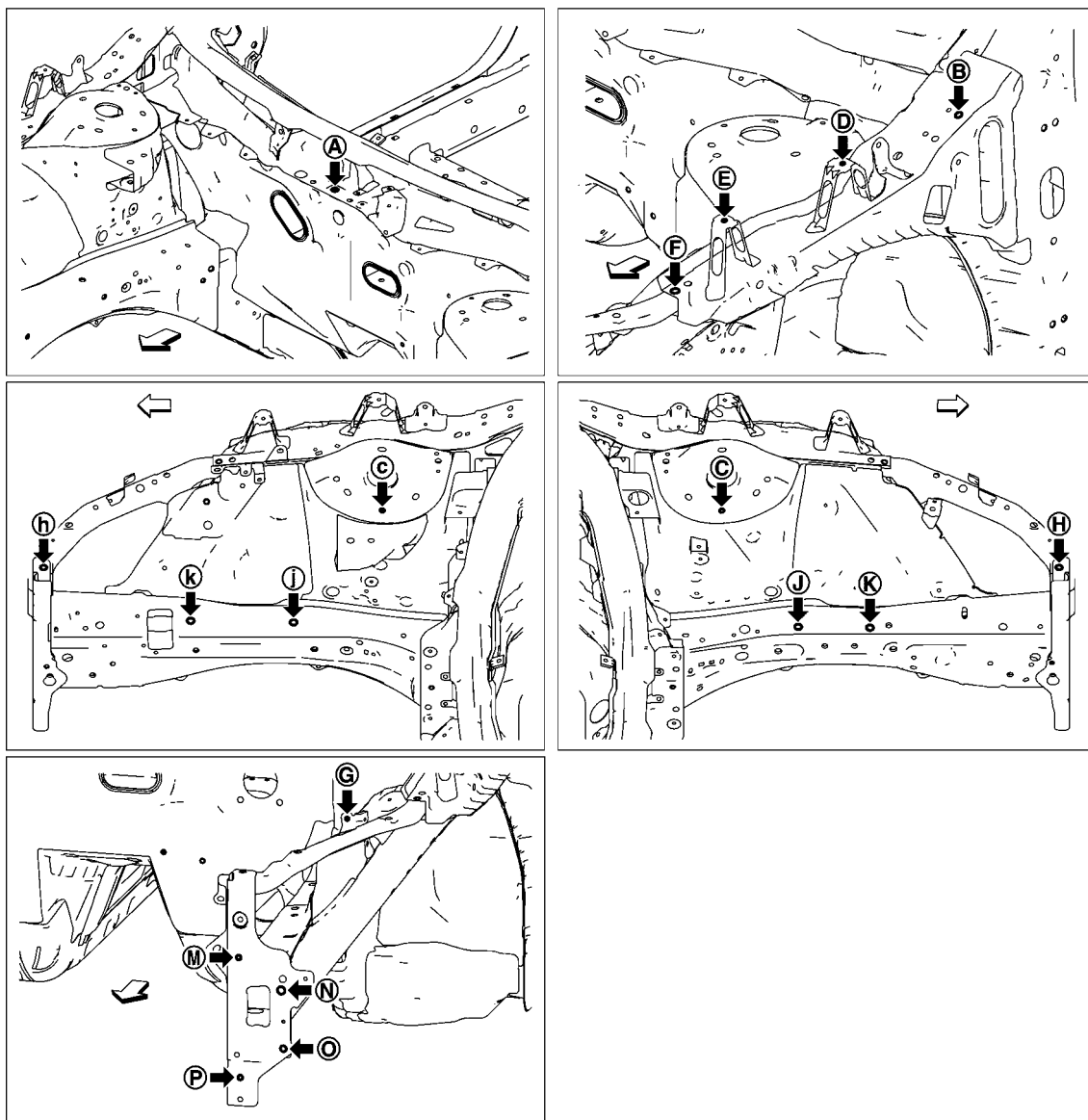
点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录
A - D	777 (30.59)*		D - d	1539 (60.59)		K - k	986 (38.82)	
A - E	808 (31.81)*		E - e	1477 (58.15)		M - n	1053 (41.46)*	
A - G	879 (34.61)*		F - H	416 (16.38)*		M - o	1068 (42.05)*	
A - J	626 (24.65)		F - h	1256 (49.45)*		N - n	1130 (44.49)	
A - J	642 (25.28)		G - g	1277 (50.28)		N - o	1139 (44.84)*	
A - K	699 (27.52)		G - H	227 (8.94)*		N - p	1068 (42.05)*	
A - k	750 (29.53)		G - h	1140 (44.88)*		o - o	1138 (44.80)	
B - C	1296 (51.02)*		J - j	973 (38.31)		o - p	1061 (41.77)*	
B - F	577 (22.72)*		J - k	1002 (39.45)				
C - C	1013 (39.88)		j - K	985 (38.78)				

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

测量点



JSKIA3164ZZ

← : 车头方向

单位: mm (in)

点	材料	点	材料
(A)	中间定位标记的前围上盖板孔中心 $\phi 7$ (0.28)	(G) (g)	前组合灯安装孔中心 $\phi 7$ (0.28)
(B) (b)	发动机罩铰链安装孔中心 $\phi 11$ (0.43)	(H) (h) (N) (n) (P) (p)	侧散热器芯支撑孔中心 (H) (h): $\phi 13$ (0.51) (N) (n): $\phi 14$ (0.55) (P) (p): $\phi 9$ (0.35)
(C) (c)	前支柱安装孔中心 $\phi 9$ (0.35)	(J) (j) (K) (k)	前侧横梁孔中心 $\phi 14$ (0.55)
(D) (d) (E) (e)	前翼子板安装孔中心 $\phi 7$ (0.28)	(M) (m) (O) (o)	前保险杠支架安装孔中心 (M) (m): $\phi 9$ (0.35) (O) (o): $\phi 11$ (0.43)
(F) (f)	发动机罩凸缘加强孔中心 $\phi 13$ (0.51)		

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

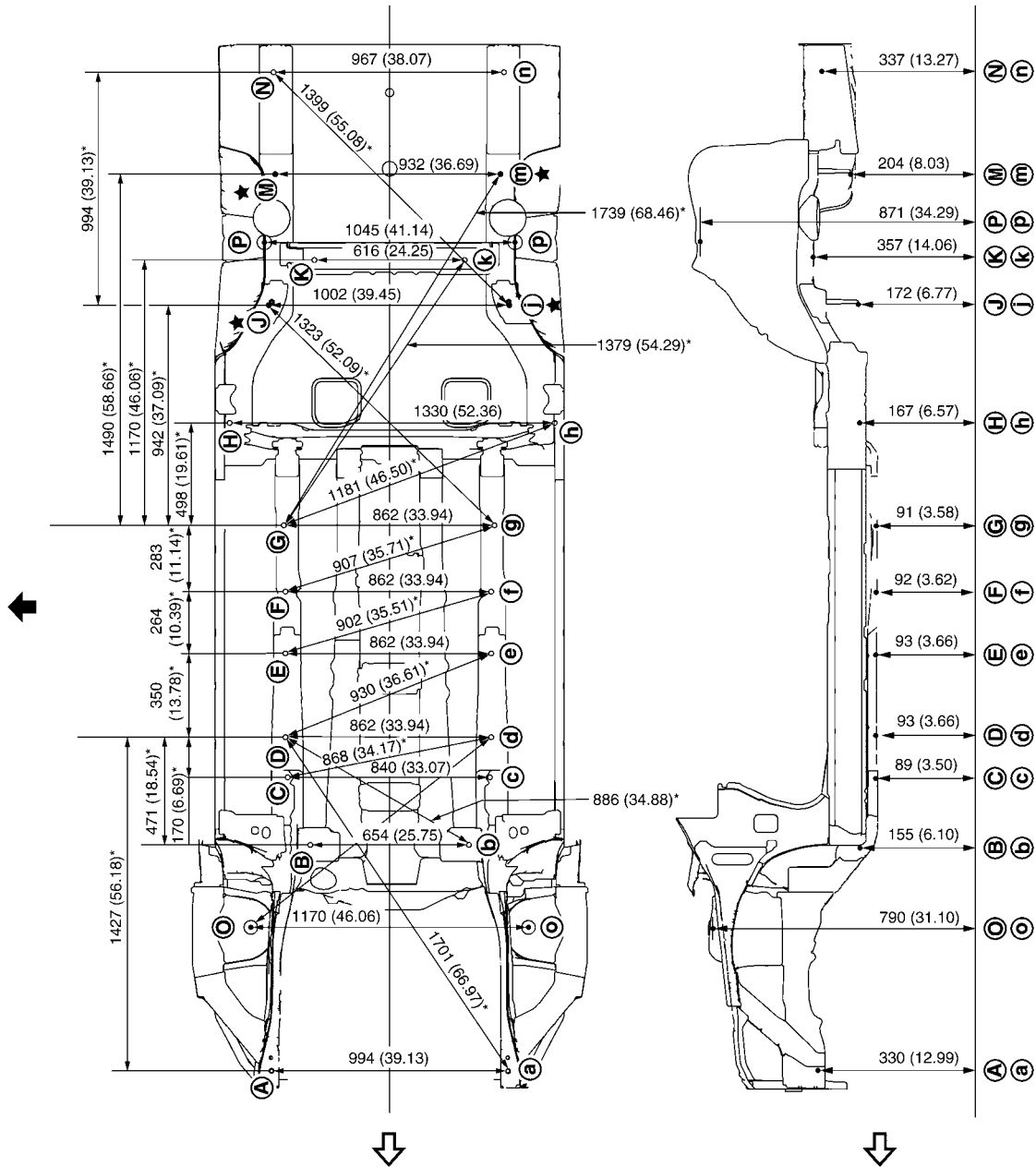
[维修信息]

长轴距：底盘

INFOID:0000000013664454

测量

标有 "*" 的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。



JSKIA3565GB

BRM-181

www.car60.com

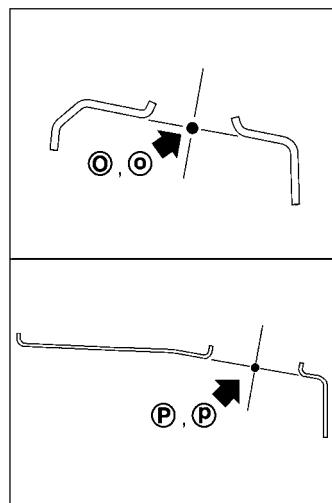
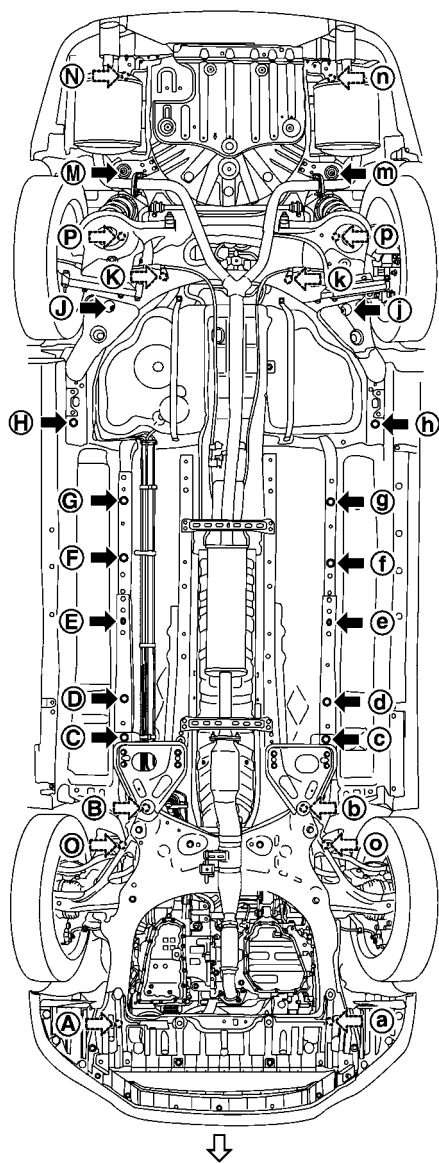
单位: mm (in)

↔: 车头方向

➡: 车辆左侧

★: 螺栓头

测量点



JSKIA3166ZZ

↔: 车头方向

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

单位: mm (in)

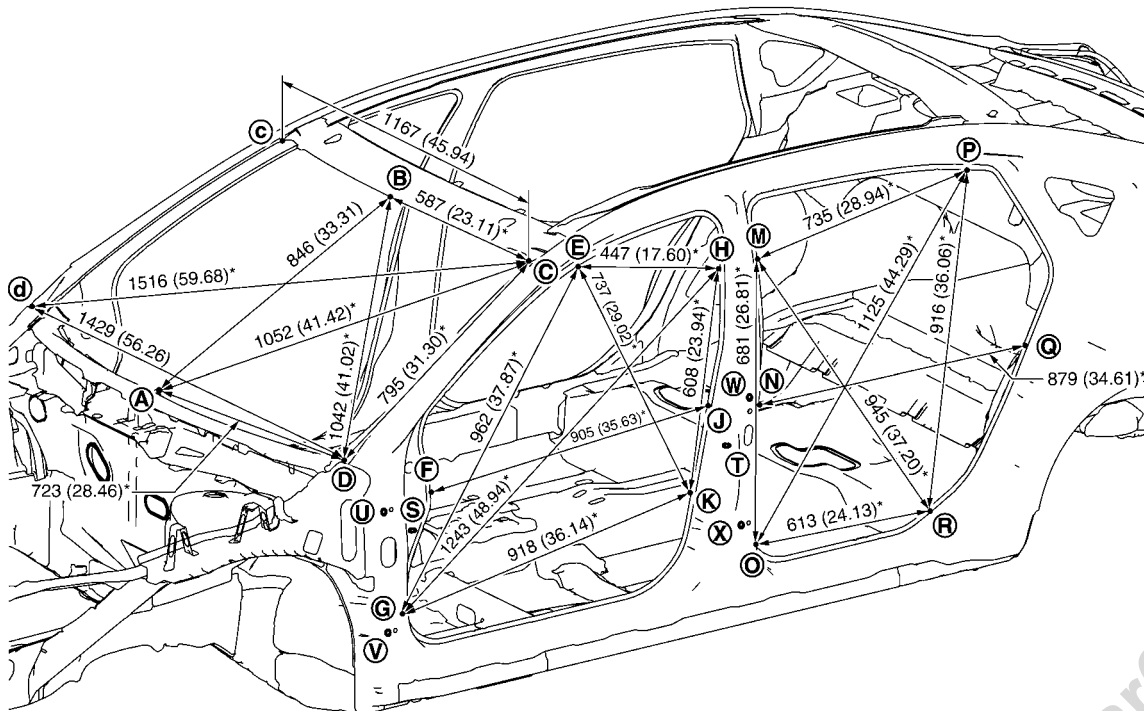
点	坐标			备注	点	坐标			备注
	X	Y	Z			X	Y	Z	
Ⓐ Ⓐ	±497.0 (±19.567)	-555.5 (-21.870)	330.0 (12.992)	孔 φ17 (0.67)	Ⓗ Ⓗ	±665.0 (±26.181)	2180.0 (85.827)	167.2 (6.583)	孔 φ16 (0.63)
Ⓑ Ⓑ	±327.0 (±12.874)	395.0 (15.551)	155.0 (6.102)	Ⓑ 孔 φ29 (1.14) Ⓑ 孔 29×33 (1.14×1.30)	Ⓙ Ⓙ	±501.0 (±19.724)	2683.0 (105.630)	171.7 (6.760)	螺栓头
Ⓒ Ⓒ	±420.0 (±16.535)	680.0 (26.772)	89.0 (3.504)	孔 φ13 (0.51)	Ⓚ Ⓚ	±308.0 (±12.126)	2880.0 (113.386)	357.2 (14.063)	Ⓚ 孔 φ16 (0.63) Ⓚ 孔 16×18 (0.63×0.71)
Ⓓ Ⓓ	±431.0 (±16.968)	850.0 (33.465)	93.4 (3.677)	孔 φ16 (0.63)	Ⓜ Ⓜ	±466.0 (±18.346)	3232.0 (127.244)	204.0 (8.031)	螺栓头
Ⓔ Ⓔ	±431.0 (±16.968)	1200.0 (47.244)	92.6 (3.646)	孔 20×16 (0.79×0.63)	Ⓝ Ⓝ	±483.5 (±19.035)	3663.5 (144.232)	336.8 (13.260)	孔 18×16 (0.71×0.63)
Ⓕ Ⓕ	±431.0 (±16.968)	1464.0 (57.638)	91.8 (3.613)	孔 φ15 (0.59)	Ⓞ Ⓞ	±585.1 (±23.037)	48.4 (1.904)	789.8 (31.094)	孔 φ59 (2.32)
Ⓖ Ⓖ	±431.0 (±16.968)	1747.0 (68.779)	90.7 (3.571)	孔 φ12 (0.47)	Ⓟ Ⓟ	±522.5 (±20.571)	2945.0 (115.945)	870.5 (34.272)	孔 φ68 (2.68)

长轴距: 乘客舱

INFOID:000000013664455

测量

标有 "*" 的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。



JSKIA3567GB

单位: mm (in)

BRM-183

BRM

L

M

N

O

P

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

« 其他 »

单位: mm (in)

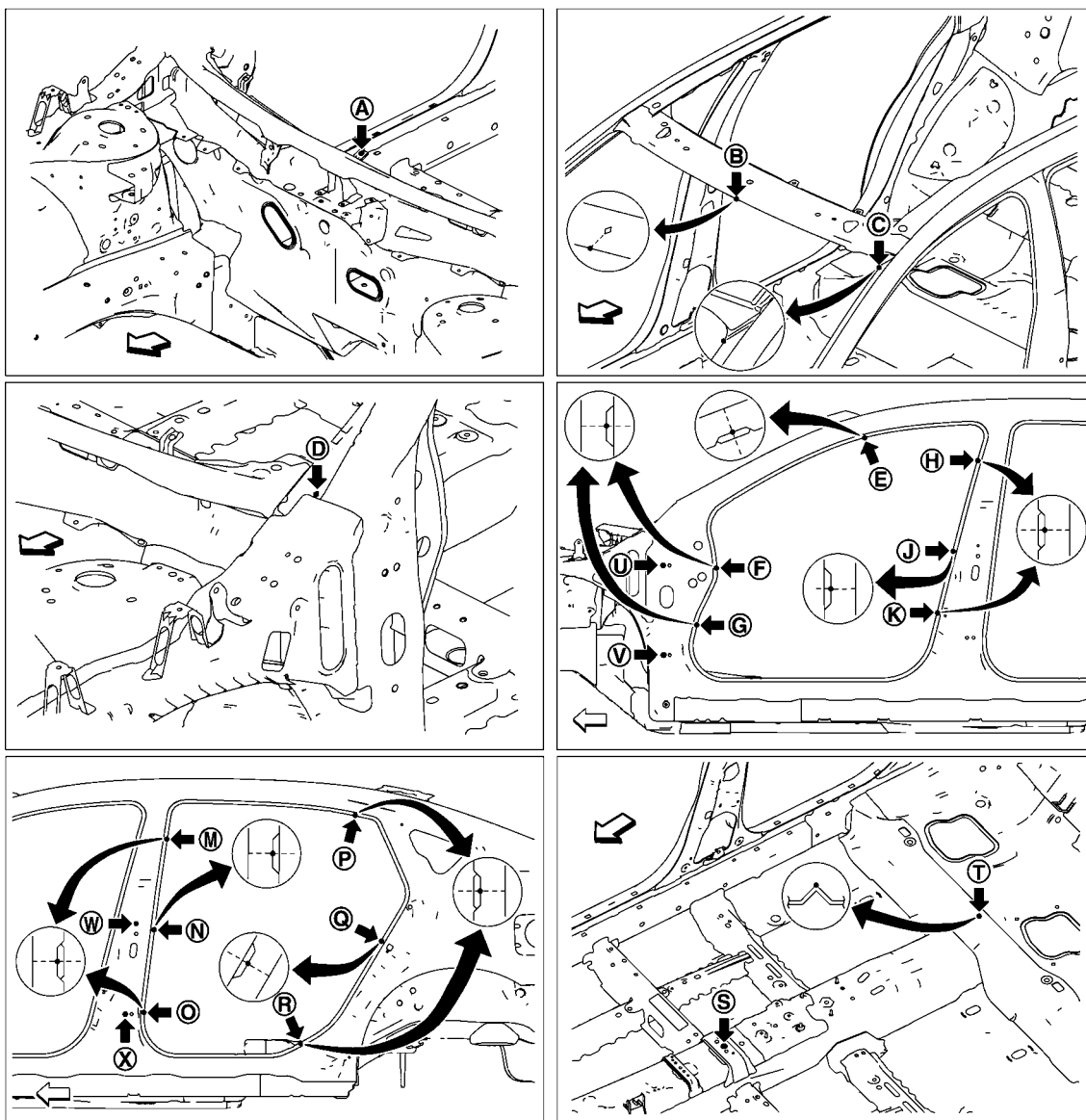
点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录
Ⓔ - ⓔ	1219 (47.99)		Ⓜ - Ⓡ	1682 (66.22)*		Ⓣ - Ⓜ	1066 (41.97)*	
Ⓔ - ⓖ	1643 (64.68)*		Ⓝ - Ⓢ	1467 (57.76)		Ⓣ - Ⓝ	925 (36.42)*	
Ⓔ - ⓗ	1342 (52.83)*		Ⓝ - ⓖ	1703 (67.05)*		Ⓣ - Ⓞ	852 (33.54)*	
Ⓔ - Ⓚ	1535 (60.43)*		Ⓞ - Ⓞ	1475 (58.07)		Ⓣ - Ⓟ	1127 (44.37)*	
ⓕ - ⓕ	1440 (56.69)		Ⓞ - Ⓟ	1743 (68.62)*		Ⓣ - ⓖ	960 (37.80)*	
ⓕ - Ⓡ	1711 (67.36)*		Ⓞ - Ⓡ	1597 (62.87)*		Ⓣ - Ⓡ	760 (29.92)*	
ⓖ - ⓖ	1455 (57.28)		Ⓟ - Ⓟ	1202 (47.32)		Ⓤ - Ⓤ	1591 (62.64)	
ⓖ - ⓗ	1859 (73.19)*		Ⓟ - Ⓡ	1616 (63.62)*		Ⓤ - Ⓦ	1202 (47.32)*	
ⓖ - Ⓚ	1734 (68.27)*		ⓖ - ⓖ	1451 (57.13)		Ⓤ - Ⓧ	1190 (46.85)*	
ⓗ - ⓗ	1314 (51.73)		Ⓡ - Ⓡ	1474 (58.03)		Ⓥ - Ⓥ	1626 (64.02)	
ⓗ - Ⓚ	1524 (60.00)*		Ⓢ - Ⓔ	1095 (43.11)*		Ⓥ - Ⓦ	1269 (49.96)*	
Ⓣ - Ⓣ	1465 (57.68)		Ⓢ - ⓕ	936 (36.85)*		Ⓥ - Ⓧ	1158 (45.59)*	
Ⓚ - Ⓚ	1487 (58.54)		Ⓢ - ⓖ	912 (35.91)*		Ⓦ - Ⓦ	1583 (62.32)	
Ⓜ - Ⓜ	1313 (51.69)		Ⓢ - ⓗ	1186 (46.69)*		Ⓧ - Ⓧ	1626 (64.02)	
Ⓜ - Ⓞ	1549 (60.98)*		Ⓢ - Ⓣ	985 (38.78)*				
Ⓜ - Ⓟ	1456 (57.32)*		Ⓢ - Ⓚ	876 (34.49)*				

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

测量点



JSK1A3568ZZ

↔ : 车头方向

单位: mm (in)

点	材料	点	材料
①	中间定位标记的中间前围上盖板支架孔中心 $\phi 8$ (0.31)	⑨ ⑨ ⑩ ⑩ ⑪ ⑪ ⑫ ⑫ ⑬ ⑬ ⑭ ⑭	中柱缺口
②	中心定位标记的顶部法兰端	⑰ ⑰ ⑱ ⑱ ⑲ ⑲	后翼子板缺口
③ ③	外部车身侧啮合扣	⑳	中心定位标记的横向控制加强件孔中心 $\phi 14$ (0.55)

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

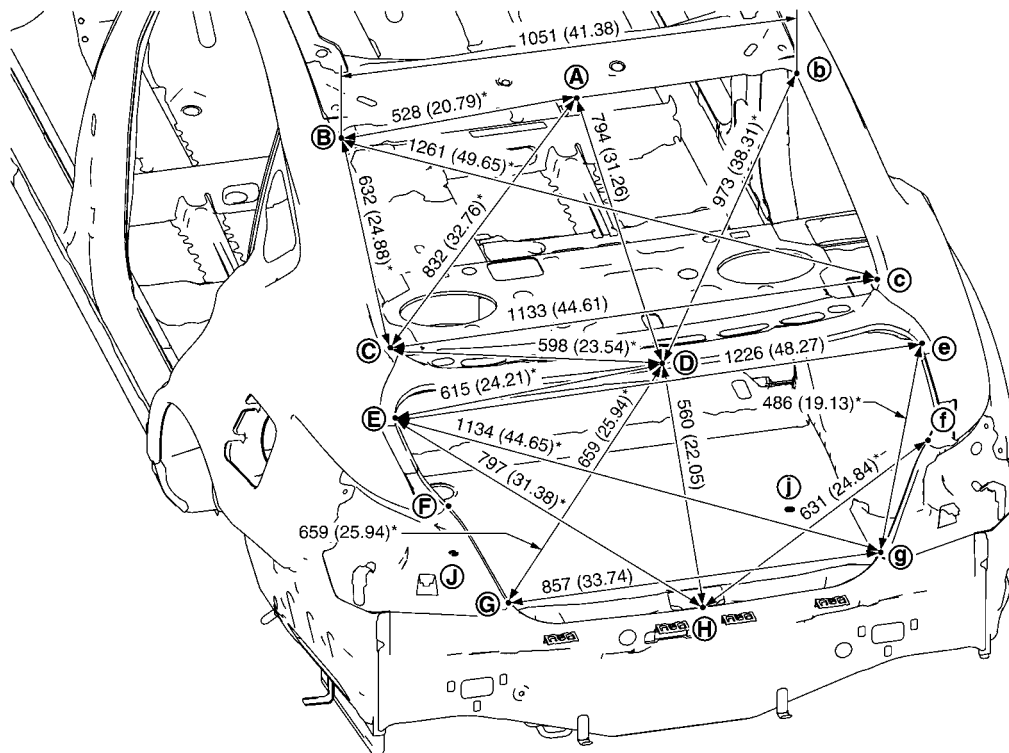
点	材料	点	材料
① ①	外部车身定位标记	①	中心定位标记的后地板前延伸定位标记
⑤ ⑤ ⑥ ⑥ ⑦ ⑦	前柱缺口	② ② ③ ③ ④ ④ ⑤ ⑤	车门铰链安装孔中心 ② ② ③ ③ ④ ④: $\phi 12$ (0.47) ⑤ ⑤: $\phi 9$ (0.35)

长轴距：后车身

INFOID:000000013664456

测量

标有 “*” 的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。



JSKIA3569GB

单位：mm (in)

« 其他 »

单位：mm (in)

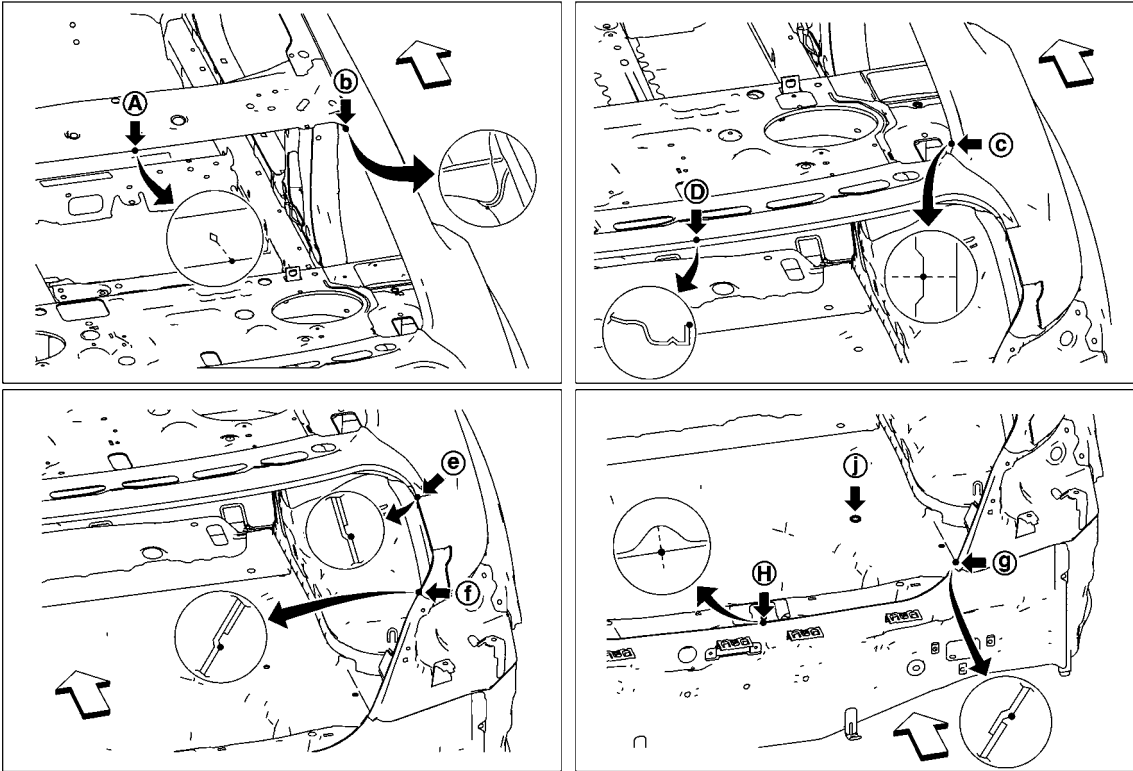
点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录
① - ⑤	1035 (40.75)*		① - ②	802 (31.57)*		③ - ④	433 (17.05)*	
① - ⑥	1223 (48.15)*		⑤ - ②	712 (28.03)*		③ - ⑤	704 (27.72)*	
① - ⑦	1328 (52.28)*		⑤ - ③	1209 (47.60)*		③ - ⑥	1078 (42.44)*	
① - ⑧	1306 (51.42)		⑥ - ⑥	1104 (43.46)		⑧ - ②	802 (31.57)*	
② - ⑧	1421 (55.94)*		⑥ - ⑤	775 (30.51)*				
① - ⑦	628 (24.72)*		⑥ - ⑥	1208 (47.56)*				

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

测量点



JSKIA3570ZZ

↔：车头方向

单位：mm (in)

点	材料	点	材料
①	中心定位标记的顶部法兰端	② ③ ④ ⑤	后组合灯基座啮合扣
⑥ ⑦ ⑧ ⑨	外部车身侧啮合扣	⑩	中心定位标记的上方后面板缺口
⑪ ⑫	外部车身侧缺口	⑬ ⑭	后地板后侧孔中心 $\phi 12$ (0.47)
⑮	中心定位标记的后围法兰末端		

塑料零部件位置

塑料零部件注意事项

INFOID:0000000013664457

缩写	材料名称	耐热温度 °C (°F)	防汽油及 溶剂	其他注意事项
PE	聚乙烯	60 (140)	如果沾染时间很短 (迅速擦去), 则汽油和大多数溶剂是无害的。	易燃
ABS	丙烯腈丁二烯苯乙烯	80 (176)	避免汽油和溶剂。	—
AES	丙烯腈苯乙烯	80 (176)	↑	—
EPM/ EPDM	乙丙 (二烯烃) 共聚物	80 (176)	如果沾染时间很短 (迅速擦去), 则汽油和大多数溶剂是无害的。	易燃
PS	聚苯乙烯	80 (176)	避免溶剂。	易燃
PVC	聚氯乙烯	80 (176)	如果沾染时间很短 (迅速擦去), 则汽油和大多数溶剂是无害的。	燃烧时产生有毒气体。
TPO	热塑性烯烃	80 (176)	↑	易燃
AAS	苯乙烯丙烯腈腈纶	85 (185)	避免汽油和溶剂。	—
PMMA	聚甲基丙烯酸甲酯	85 (185)	↑	—
EVAC	乙烯醋酸乙烯酯	90 (194)	↑	—
PP	聚丙烯	90 (194)	如果沾染时间很短 (迅速擦去), 则汽油和大多数溶剂是无害的。	易燃品, 避免蓄电池酸液。
PUR	聚氨酯	90 (194)	避免汽油和溶剂。	—
上	不饱和聚酯	90 (194)	↑	易燃
ASA	丙烯腈苯乙烯丙烯酸酯	100 (212)	↑	易燃
PPE	聚苯基缩水甘油醚	110 (230)	↑	—
TPU	热塑性聚氨酯	110 (230)	↑	—
PBT+ PC	聚对苯二甲酸丁二醇酯 + 聚碳酸酯	120 (248)	↑	易燃
PC	聚碳酸酯	120 (248)	↑	—
POM	聚甲醛	120 (248)	↑	避免电池酸液。
PA	聚酰胺	140 (284)	↑	避免浸泡在水中。
PBT	聚对苯二甲酸丁二醇酯	140 (284)	↑	—
PAR	聚芳香酯	180 (356)	↑	—
PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	180 (356)	↑	—
PEI	聚醚醚亚胺	200 (392)	↑	—

注意：

- 当对与塑料部件相邻的某个车身部位进行修理及喷漆时, 请考虑塑料件的特性 (热量及溶剂的影响) 并在必要时拆除塑料件或采取适当的保护措施。
- 应使用适合部件材料、特性的方法对塑料件进行修理及喷漆。

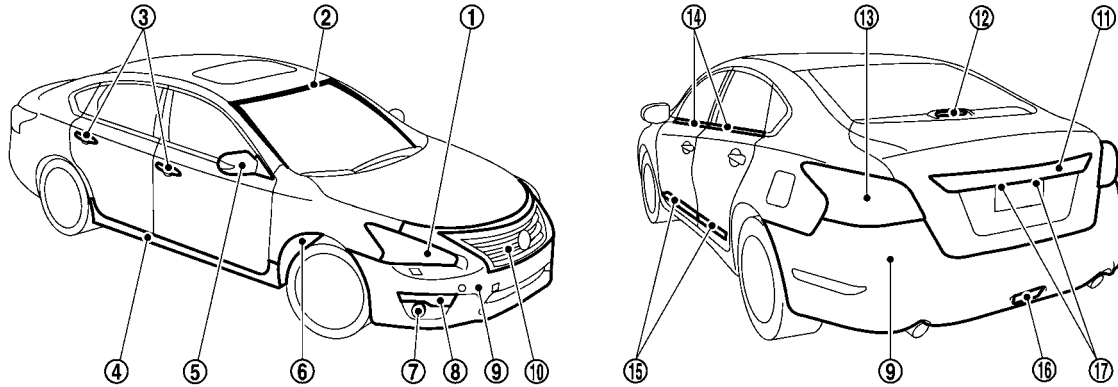
塑料零部件位置

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

塑料零件位置

INFOID:0000000013664458



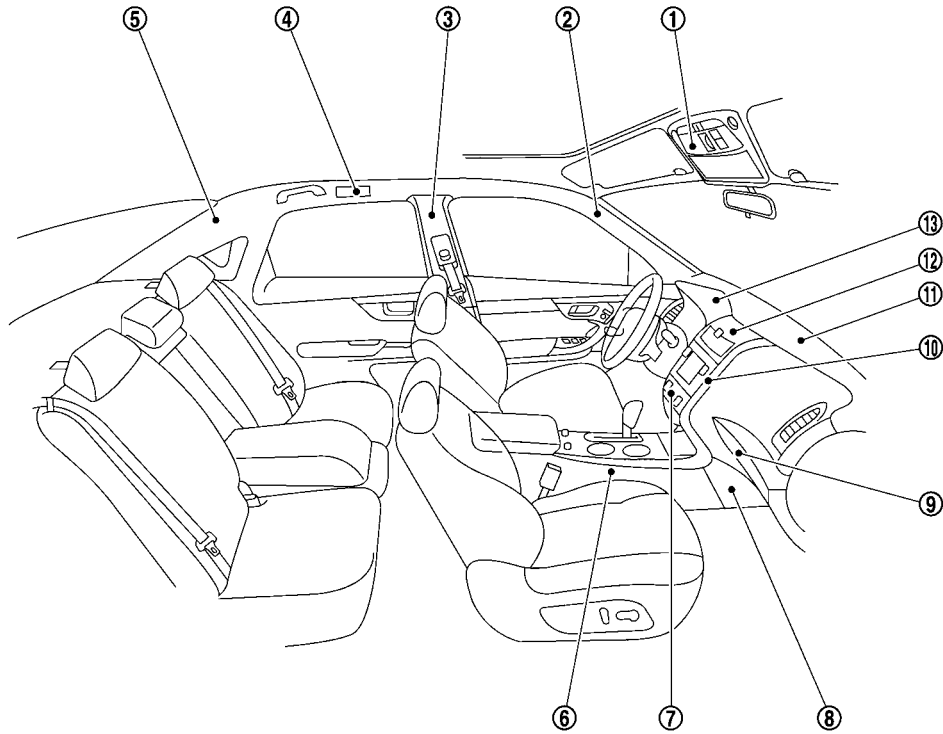
JSK1A3571ZZ

部件			材料	部件			材料	
①	前组合灯		透镜	PC	⑨	保险杠饰板		PP + EPM
			壳体	PP	⑩	前格栅		ABS
②	挡风玻璃嵌条	上部嵌条	PVC	⑪	行李箱盖饰件			ABS
		侧嵌条	AES	⑫	高位制动灯	透镜	PC	
③	车门外把手	把手体	PC + ABS			壳体	PC + ABS	
		把手盖	PC + PET			盖	PC + ABS	
④	梁盖板		PP + EPM	⑬	后组合灯	透镜	PMMA	
⑤	车门后视镜	壳体	ABS			壳体	ASA	
		壳体下盖	ABS		⑭	车门外侧嵌条		PVC + 不锈钢
		底部	PA		⑮	侧护板嵌条		ABS
		基座下盖	ASA	⑯	后雾灯	透镜	PC	
车门后视镜饰件		ABS	壳体			PC		
⑥	前翼子板护板		PP	⑰	牌照灯	透镜	PC	
⑦	前雾灯	透镜	玻璃			壳体	PC	
		壳体	PBT + ASA + 玻璃纤维					
⑧	前转向信号灯	透镜	PC					
		壳体	PP					

塑料零部件位置

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]



JSKIA3572ZZ

部件			材料	部件			材料
①	地图灯	开关饰件	PP	⑦	空调控制	饰件	PC + ABS
		控制台	PP			LCD 盖	PC
	盒盖总成		PC + ABS	⑧	仪表下盖		PP
②	前柱饰件		PP	⑨	手套箱		PP
③	中柱饰件		PP	⑩	仪表罩		PC + ABS
④	阅读灯灯罩		PP	⑪	仪表板		PP + EPDM
⑤	后柱饰件		PP	⑫	中央通风格栅		PC + ABS
⑥	中央控制台	控制箱体	PP	⑬	板盖 A		PP
		控制台盒	PP				
		控制台上部饰件	PC + ABS				