

<维修数据和规格 (SDS)>

维修数据和规格 (SDS)

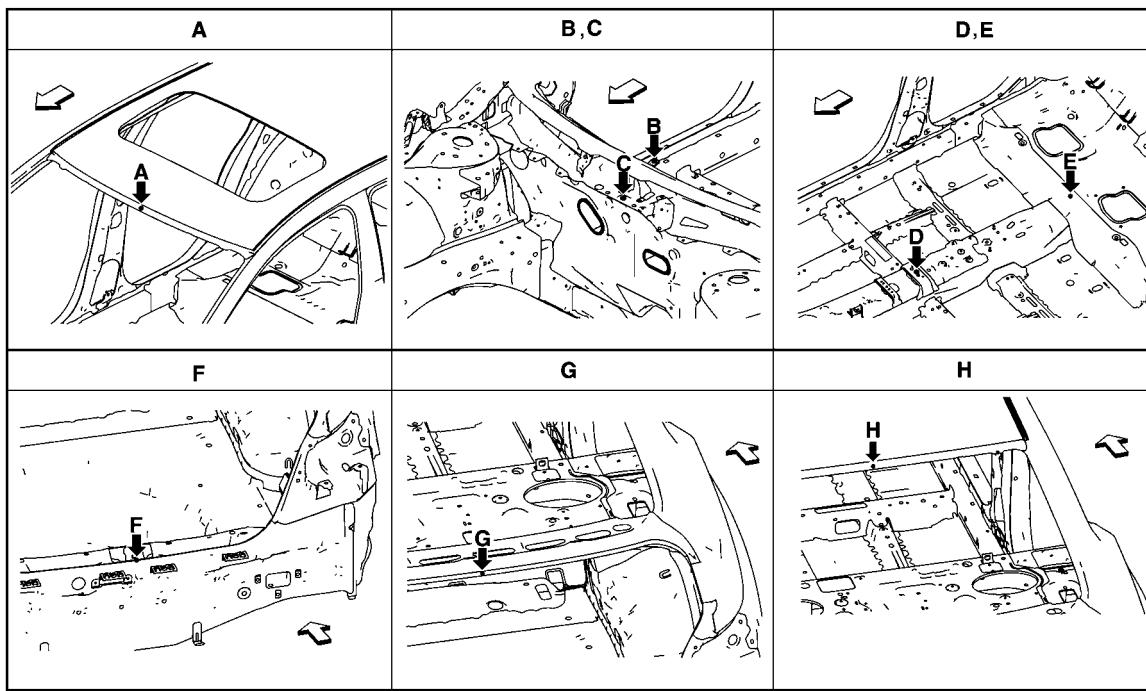
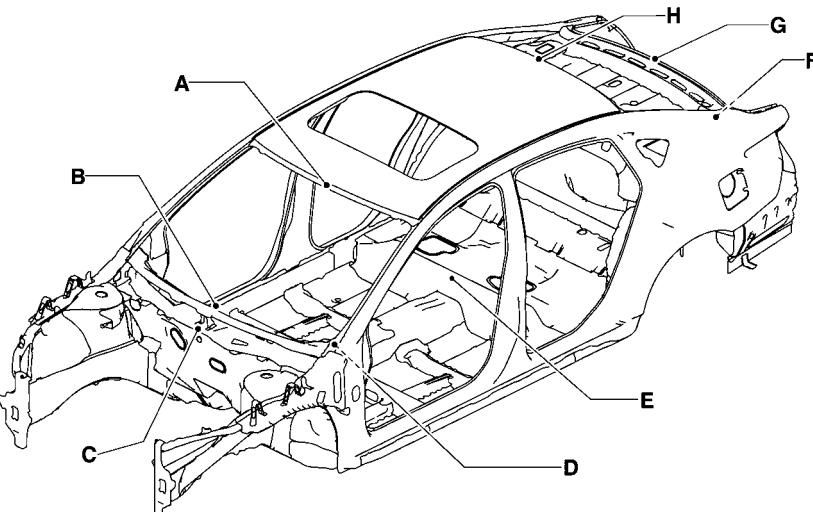
车身定位

标准轴距

标准轴距：车身中间标记

INFOID:0000000013664445

在车身每个零件上都有一个标志指示车辆的中心。在修理因事故而损坏的车架（横梁、立柱等）时，利用这些标志和车身定位规范可更准确更有效地进行修理。



JSKIA3561ZZ

↖：车头方向

单位: mm (in)

点	部位	标志
A	前车顶	凸起
B	中间上盖板支架	孔 φ8 (0.31)
C	前围上盖板	孔 φ7 (0.28)

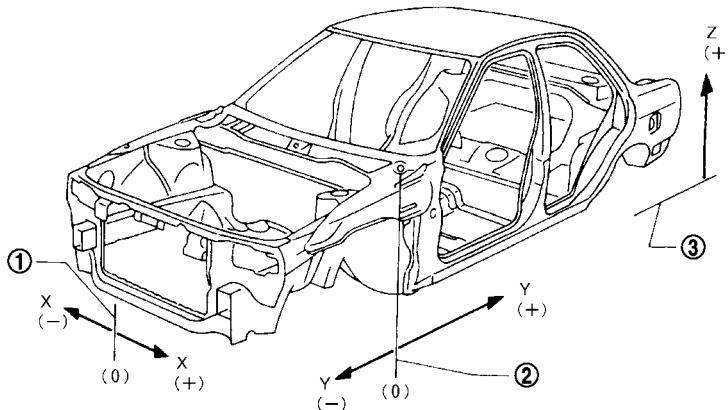
< 维修数据和规格 (SDS) >

点	部位	标志
D	横向控制加强件	孔 $\phi 14$ (0.64)
E	后地板前延伸件	凸起
F	上后板	凹痕
G	后围	凸起
H	后车顶	凸起

标准轴距：说明

INFOID:0000000013664446

- 图中标明的尺寸均为实际尺寸。
- 使用跟踪量规时，调整两指针，使其长度相等。然后检查指针和量规，确保没有间隙。
- 当使用卷尺时，确保无延长、扭曲或弯曲。
- 应从固定孔的中心进行测量。
- 数值跟随有星号 (*) 的测量点表示另一侧的测量点也具有相对称的相同数值。
- 测量点的坐标是从标准线 "X"，"Y" 和 "Z" 测得的距离。
- "Z": 虚拟基线 [低于基准线 200 mm (7.87 in) (设计图中的 "OZ")]



① 车辆中心

② 前车桥中心

③ 虚拟基线

JSKIA0073GB

BRM

车身定位

[维修信息]

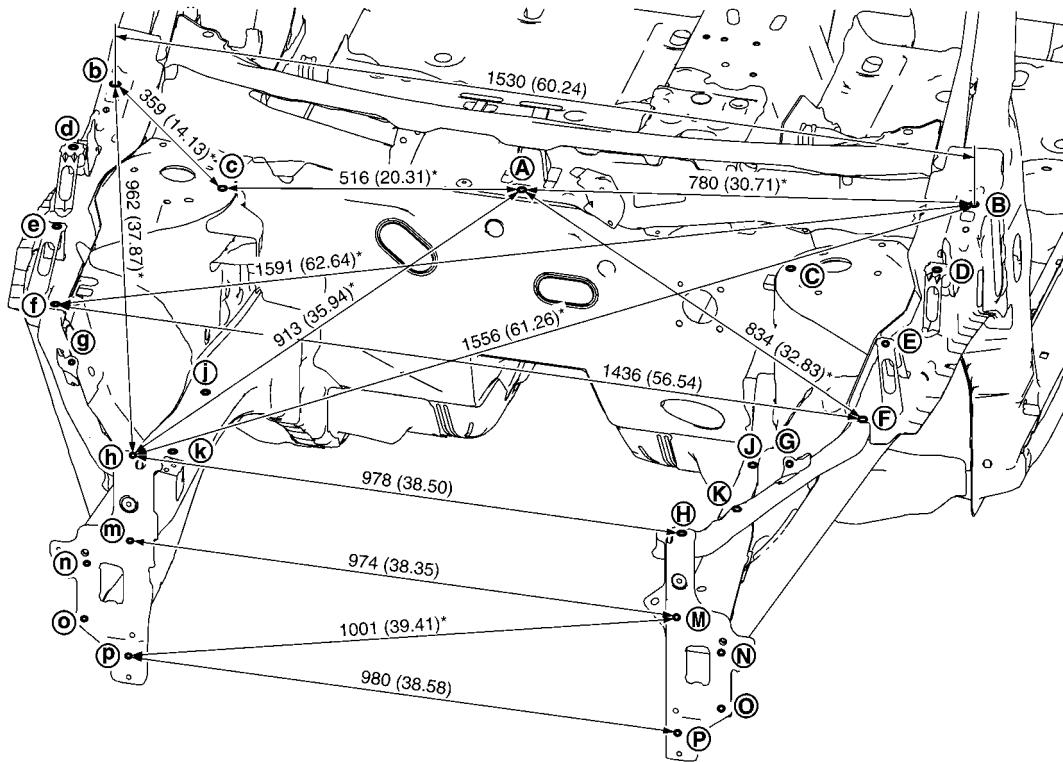
<维修数据和规格 (SDS) >

标准轴距：发动机舱

INFOID:0000000013664447

测量

标有 “*” 的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。



JSKIA3163GB

单位: mm (in)

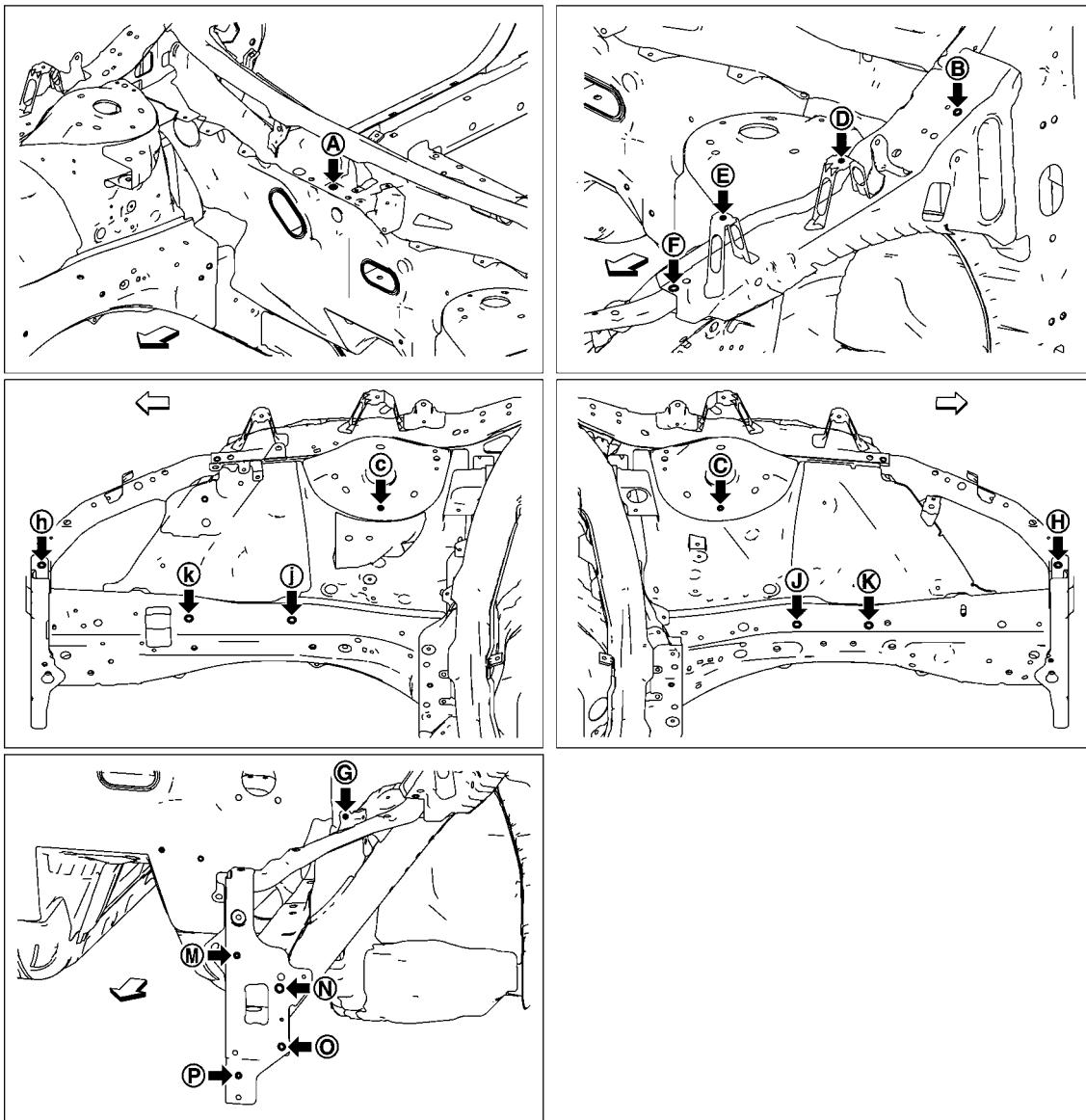
« 其他 »

单位: mm (in)

点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录
(A) - (D)	777 (30.59)*		(D) - (d)	1539 (60.59)		(K) - (K)	986 (38.82)	
(A) - (E)	808 (31.81)*		(E) - (e)	1477 (58.15)		(M) - (n)	1053 (41.46)*	
(A) - (G)	879 (34.61)*		(F) - (H)	416 (16.38)*		(M) - (o)	1068 (42.05)*	
(A) - (J)	626 (24.65)		(F) - (h)	1256 (49.45)*		(N) - (n)	1130 (44.49)	
(A) - (J)	642 (25.28)		(G) - (g)	1277 (50.28)		(N) - (o)	1139 (44.84)*	
(A) - (K)	699 (27.52)		(G) - (H)	227 (8.94)*		(N) - (p)	1068 (42.05)*	
(A) - (K)	750 (29.53)		(G) - (h)	1140 (44.88)*		(O) - (o)	1138 (44.80)	
(B) - (C)	1296 (51.02)*		(J) - (j)	973 (38.31)		(O) - (p)	1061 (41.77)*	
(B) - (F)	577 (22.72)*		(J) - (k)	1002 (39.45)				
(C) - (C)	1013 (39.88)		(j) - (K)	985 (38.78)				

< 维修数据和规格 (SDS) >

测量点

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J

BRM

L

M

N

P

← : 车头方向

单位: mm (in)

点	材料	点	材料
Ⓐ	中间定位标记的前围上盖板孔中心 φ7 (0.28)	Ⓖ Ⓖ	前组合灯安装孔中心 φ7 (0.28)
Ⓑ ⓑ	发动机罩铰链安装孔中心 φ11 (0.43)	Ⓗ ⓿ ⓙ ⓙ ⓚ ⓚ	侧散热器芯支撑孔中心 Ⓗ ⓿: φ13 (0.51) Ⓝ ⓙ: φ14 (0.55) Ⓟ Ⓠ: φ9 (0.35)
Ⓒ ⓒ	前支柱安装孔中心 φ9 (0.35)	Ⓛ Ⓛ Ⓝ Ⓝ	前侧横梁孔中心 φ14 (0.55)
Ⓓ ⓑ ⓕ ⓔ	前翼子板安装孔中心 φ7 (0.28)	Ⓜ ⓑ ⓒ ⓒ	前保险杠支架安装孔中心 Ⓜ ⓑ: φ9 (0.35) Ⓝ ⓒ: φ11 (0.43)
Ⓕ Ⓛ	发动机罩凸缘加强孔中心 φ13 (0.51)		

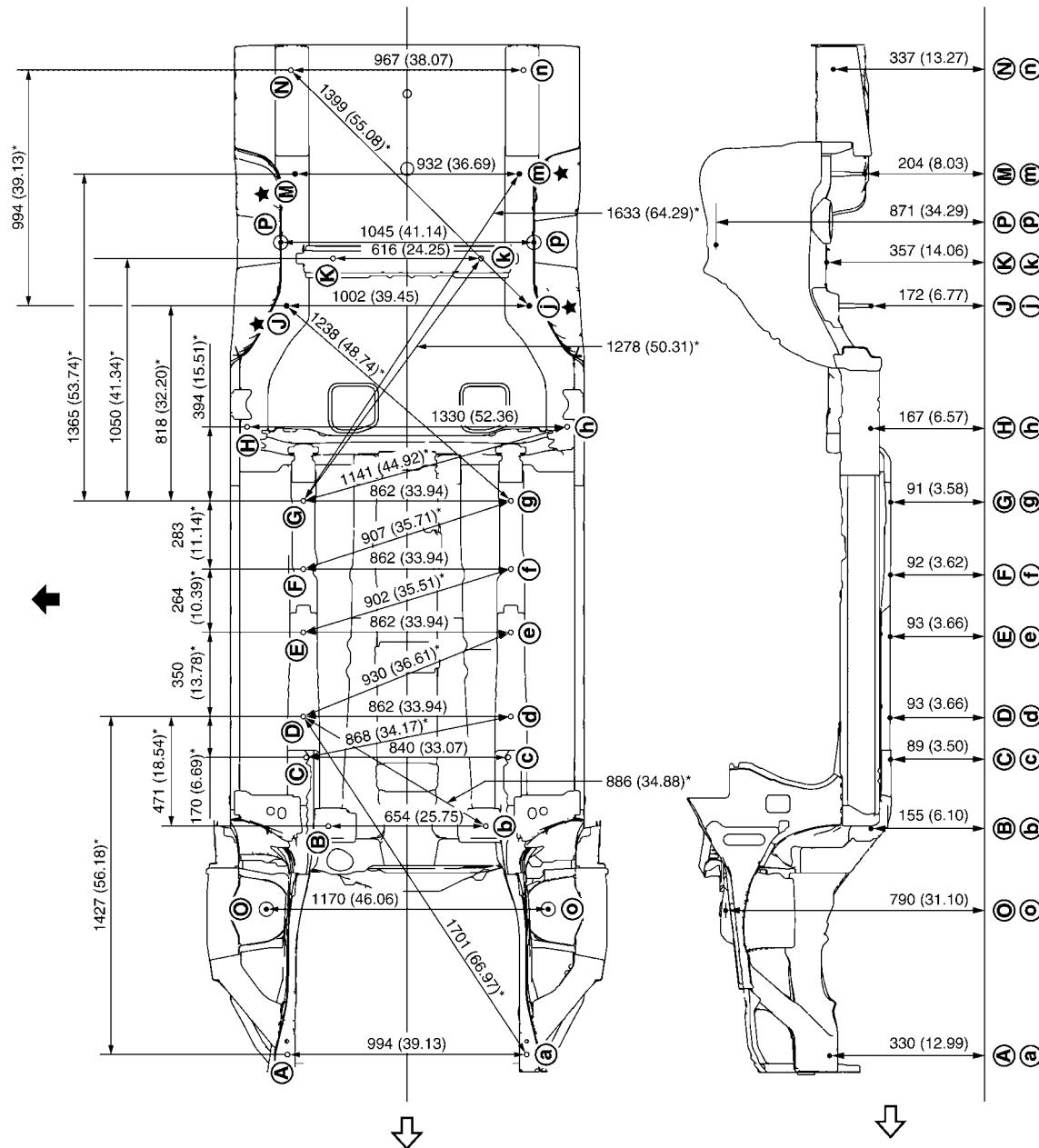
<维修数据和规格 (SDS) >

标准轴距：底盘

INFOID:0000000013664448

测量

标有 “*” 的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。



< 维修数据和规格 (SDS) >

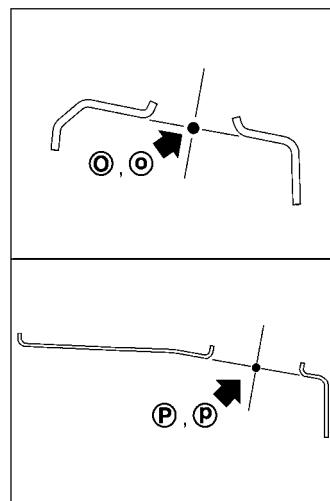
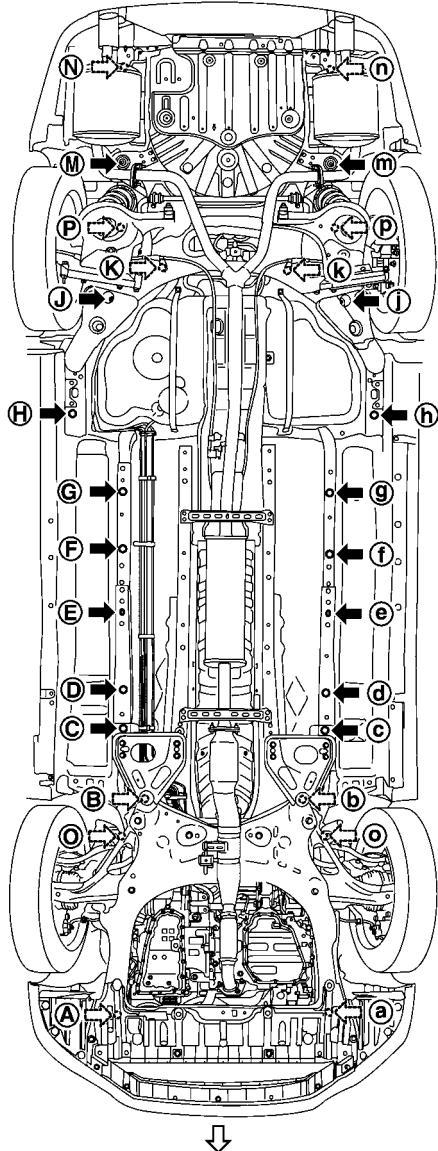
单位: mm (in)

↖ : 车头方向

← : 车辆左侧

★ : 螺栓头

测量点



↖ : 车头方向

JSKIA3166ZZ

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

单位: mm (in)

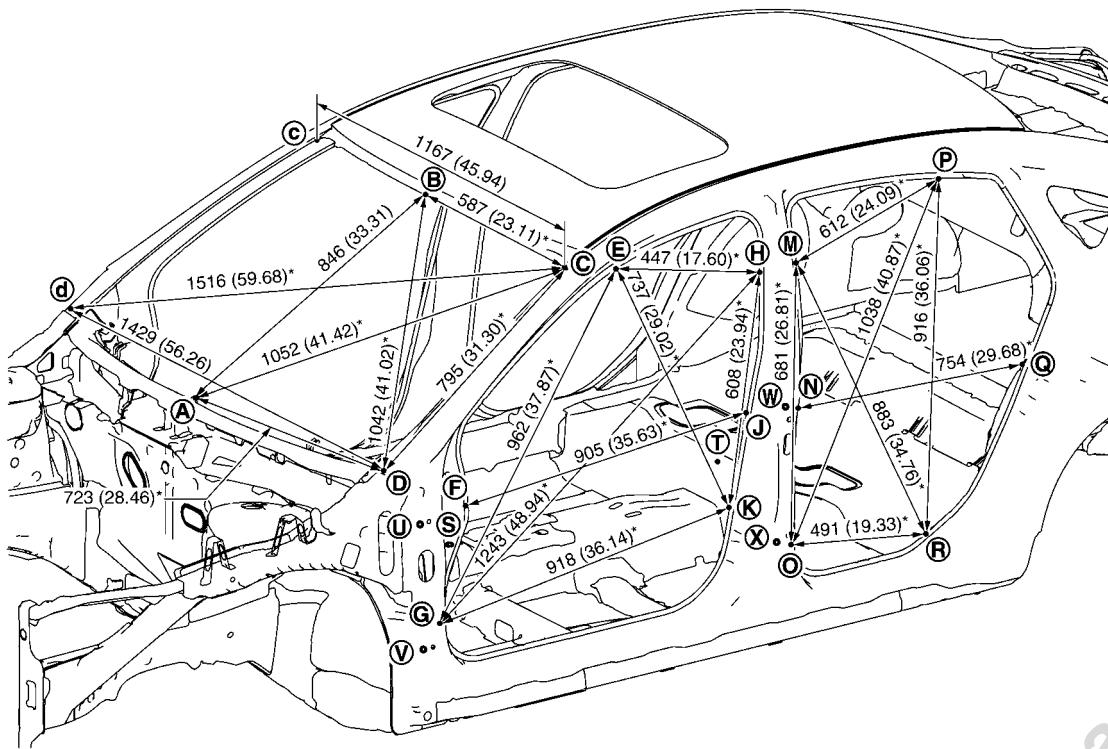
点	坐标			备注	点	坐标			备注
	X	Y	Z			X	Y	Z	
(A) (a)	±497.0 (±19.567)	-555.5 (-21.870)	330.0 (12.992)	孔 φ17 (0.67)	(H) (h)	±665.0 (±26.181)	2055.0 (80.905)	167.2 (6.583)	孔 φ16 (0.63)
(B) (b)	±327.0 (±12.874)	395.0 (15.551)	155.0 (6.102)	(B) 孔 φ29 (1.14) (b) 孔 29×33 (1.14×1.30)	(J) (j)	±501.0 (±19.724)	2558.0 (100.708)	171.7 (6.760)	螺栓头
(C) (c)	±420.0 (±16.535)	680.0 (26.772)	89.0 (3.504)	孔 φ13 (0.51)	(K) (k)	±308.0 (±12.126)	2755.0 (108.464)	357.2 (14.063)	(K) 孔 φ16 (0.63) (K) 孔 16×18 (0.63×0.71)
(D) (d)	±431.0 (±16.968)	850.0 (33.465)	93.4 (3.677)	孔 φ16 (0.63)	(M) (m)	±466.0 (±18.346)	3107.0 (122.323)	204.0 (8.031)	螺栓头
(E) (e)	±431.0 (±16.968)	1200.0 (47.244)	92.6 (3.646)	孔 20×16 (0.79×0.63)	(N) (n)	±483.5 (±19.035)	3538.5 (139.311)	336.8 (13.260)	孔 18×16 (0.71×0.63)
(F) (f)	±431.0 (±16.968)	1464.0 (57.638)	91.8 (3.613)	孔 φ15 (0.59)	(O) (o)	±585.1 (±23.037)	48.4 (1.904)	789.8 (31.094)	孔 φ59 (2.32)
(G) (g)	±431.0 (±16.968)	1747.0 (68.779)	90.7 (3.571)	孔 φ12 (0.47)	(P) (p)	±522.5 (±20.571)	2820.0 (111.023)	870.5 (34.272)	孔 φ68 (2.68)

标准轴距: 乘客舱

INFOID:0000000013664449

测量

标有 “*” 的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。



单位: mm (in)

车身定位

[维修信息]

< 维修数据和规格 (SDS) >

« 其他 »

单位: mm (in)

点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录
(E) - (E)	1219 (47.99)		(M) - (r)	1648 (64.88)*		(T) - (M)	1034 (40.71)*	
(E) - (g)	1643 (64.68)*		(N) - (n)	1467 (57.76)		(T) - (N)	882 (34.72)*	
(E) - (h)	1342 (52.83)*		(N) - (q)	1643 (64.68)*		(T) - (O)	799 (31.46)*	
(E) - (k)	1535 (60.43)*		(O) - (O)	1475 (58.07)		(T) - (P)	1127 (44.37)*	
(F) - (f)	1440 (56.69)		(O) - (p)	1688 (66.46)*		(T) - (Q)	960 (37.80)*	
(F) - (j)	1711 (67.36)*		(O) - (r)	1554 (61.18)*		(T) - (R)	760 (29.92)*	
(G) - (g)	1455 (57.28)		(P) - (p)	1202 (47.32)		(U) - (U)	1591 (62.64)	
(G) - (h)	1859 (73.19)*		(P) - (r)	1616 (63.62)*		(U) - (W)	1202 (47.32)*	
(G) - (k)	1734 (68.27)*		(Q) - (q)	1451 (57.13)		(U) - (X)	1190 (46.85)*	
(H) - (h)	1314 (51.73)		(R) - (r)	1474 (58.03)		(V) - (V)	1626 (64.02)	
(H) - (k)	1524 (60.00)*		(S) - (E)	1095 (43.11)*		(V) - (W)	1269 (49.96)*	
(J) - (j)	1465 (57.68)		(S) - (F)	936 (36.85)*		(V) - (X)	1158 (45.59)*	
(K) - (k)	1487 (58.54)		(S) - (G)	912 (35.91)*		(W) - (W)	1583 (62.32)	
(M) - (m)	1313 (51.69)		(S) - (H)	1186 (46.69)*		(X) - (X)	1626 (64.02)	
(M) - (O)	1549 (60.98)*		(S) - (J)	985 (38.78)*				
(M) - (P)	1397 (55.00)*		(S) - (K)	876 (34.49)*				

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
L
M
N
O
P

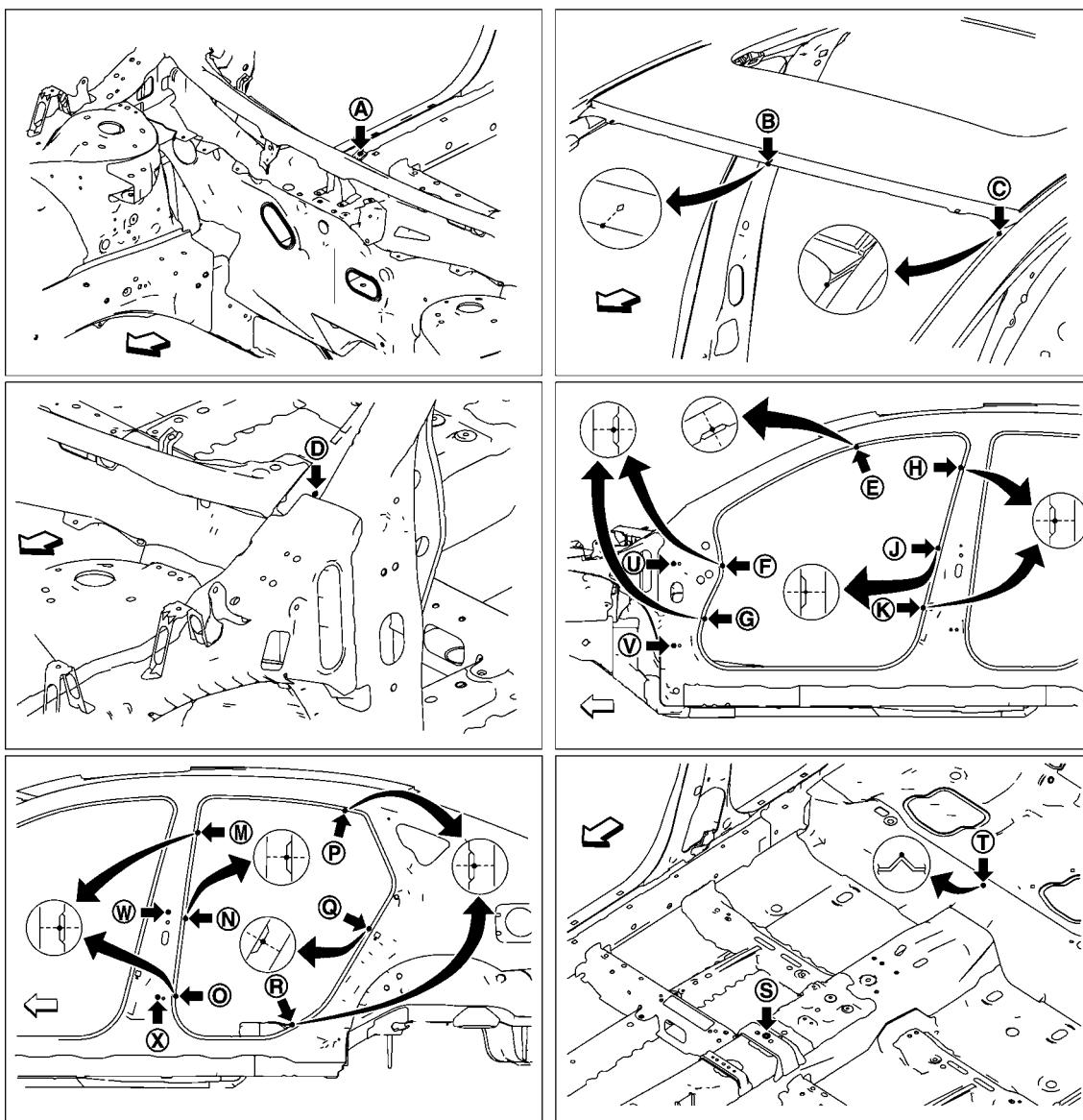
BRM

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

测量点



JSKIA3168ZZ

←：车头方向

单位: mm (in)

点	材料	点	材料
Ⓐ	中间定位标记的中间前围上盖板支架孔中心 φ8 (0.31)	(H) (h) (J) (j) (K) (k) (M) (m) (N) (n) (O) (o)	中柱缺口
Ⓑ	中心定位标记的顶部法兰端	(P) (p) (Q) (q) (R) (r)	后翼子板缺口
Ⓒ ⓒ	外部车身侧啮合扣	Ⓐ	中心定位标记的横向控制加强件孔中心 φ14 (0.55)

车身定位

[维修信息]

< 维修数据和规格 (SDS) >

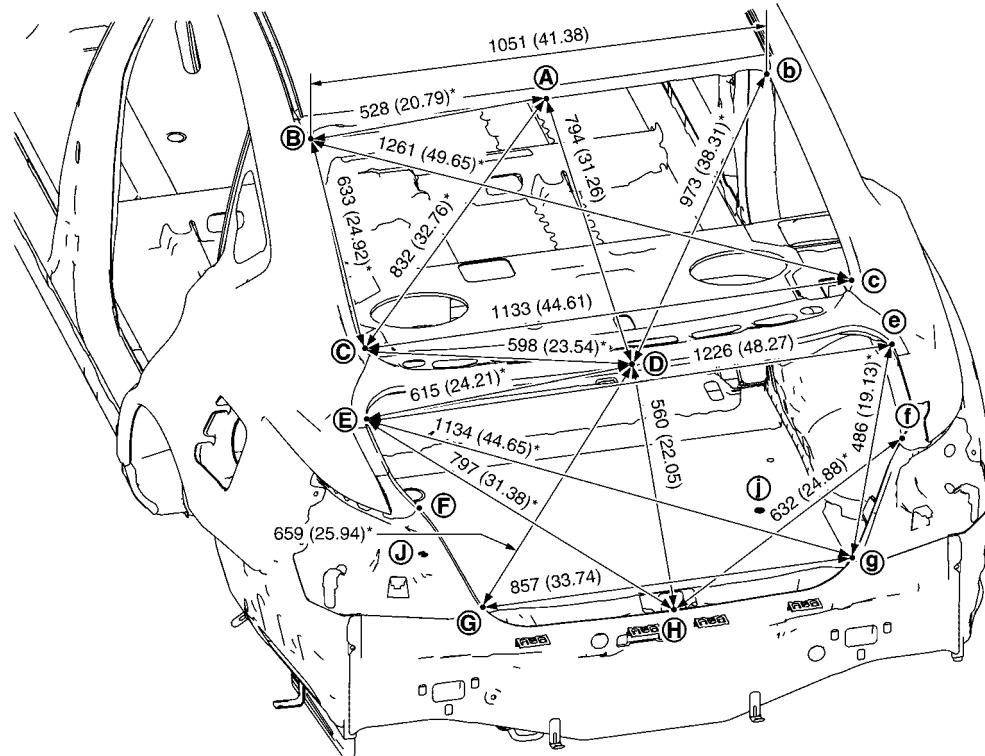
点	材料	点	材料
④ ⑤	外部车身定位标记	⑦	中心定位标记的后地板前延伸定位标记
⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪	前柱缺口	⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ⑳ ⑳	车门铰链安装孔中心 ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ (X): φ12 (0.47) ⑮ ⑯: φ9 (0.35)

标准轴距：后车身

INFOID:0000000013664450

测量

标有 “*” 的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。



A

B

C

D

E

F

G

H

I

BRM

L

M

N

O

P

单位: mm (in)

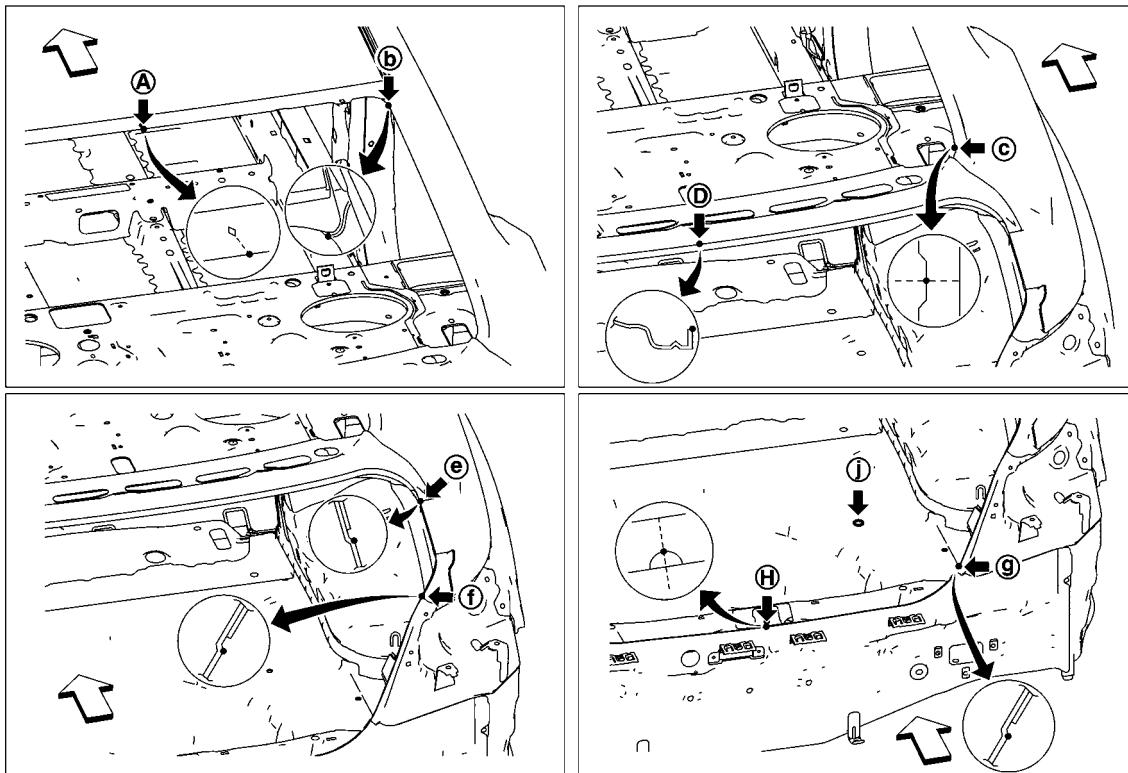
« 其他 »

单位: mm (in)

点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录
Ⓐ - Ⓣ	1035 (40.75)*		Ⓓ - Ⓜ	802 (31.57)*		Ⓖ - Ⓞ	433 (17.05)*	
Ⓐ - Ⓛ	1223 (48.15)*		Ⓔ - Ⓜ	712 (28.03)*		Ⓖ - Ⓜ	704 (27.72)*	
Ⓐ - Ⓢ	1328 (52.28)*		Ⓔ - Ⓜ	1209 (47.60)*		Ⓖ - Ⓛ	1078 (42.44)*	
Ⓐ - Ⓞ	1305 (51.38)		Ⓕ - Ⓛ	1105 (43.50)		Ⓗ - Ⓜ	799 (31.46)*	
Ⓑ - Ⓞ	1420 (55.91)*		Ⓕ - Ⓜ	776 (30.55)*				
Ⓓ - Ⓛ	629 (24.76)*		Ⓕ - Ⓜ	1209 (47.60)*				

<维修数据和规格 (SDS) >

测量点



JSKIA3170ZZ

↖：车头方向

单位: mm (in)

点	材料	点	材料
Ⓐ	中心定位标记的顶部法兰端	Ⓕ Ⓛ Ⓡ Ⓣ	后组合灯基座啮合扣
Ⓑ Ⓠ Ⓢ Ⓣ	外部车身侧啮合扣	Ⓗ	中心定位标记的上方后面板缺口
Ⓒ Ⓟ	外部车身侧缺口	Ⓛ Ⓜ	后地板后侧孔中心 $\phi 12$ (0.47)
Ⓓ	中心定位标记的后围法兰末端		

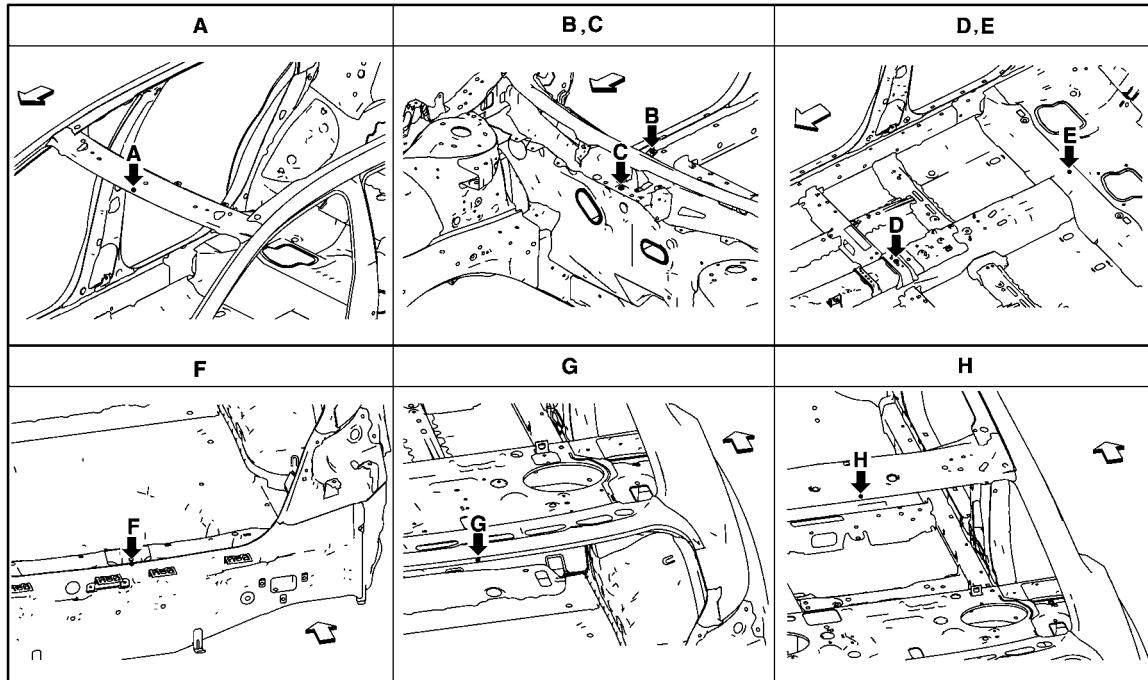
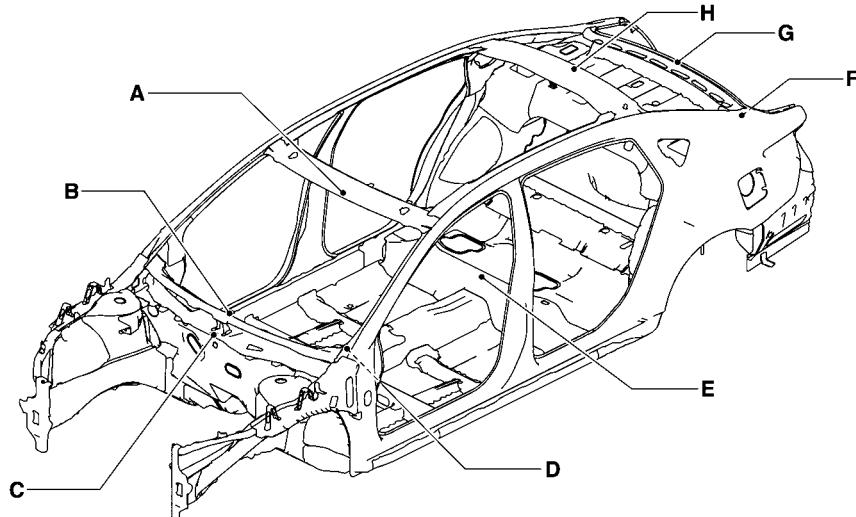
<维修数据和规格 (SDS) >

长轴距

长轴距：车身中间标记

INFOID:0000000013664451

在车身每个零件上都有一个标志指示车辆的中心。在修理因事故而损坏的车架（横梁、立柱等）时，利用这些标志和车身定位规范可更准确更有效地进行修理。



JSKIA3564ZZ

↖：车头方向

单位: mm (in)

点	部位	标志
A	前车顶	凸起
B	中间上盖板支架	孔 φ8 (0.31)
C	前围上盖板	孔 φ7 (0.28)
D	横向控制加强件	孔 φ14 (0.64)
E	后地板前延伸件	凸起
F	上后板	凹痕

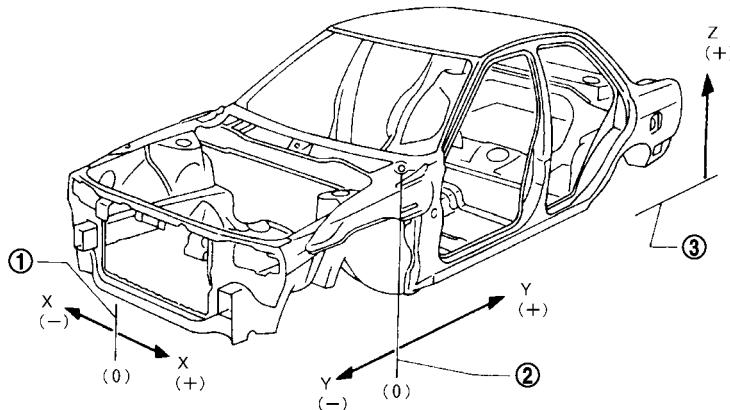
< 维修数据和规格 (SDS) >

点	部位	标志
G	后围	凸起
H	后车顶	凸起

长轴距：说明

INFOID:0000000013664452

- 图中标明的尺寸均为实际尺寸。
- 使用跟踪量规时，调整两指针，使其长度相等。然后检查指针和量规，确保没有间隙。
- 当使用卷尺时，确保无延长、扭曲或弯曲。
- 应从固定孔的中心进行测量。
- 数值跟随有星号 (*) 的测量点表示另一侧的测量点也具有相对称的相同数值。
- 测量点的坐标是从标准线 "X"，"Y" 和 "Z" 测得的距离。
- "Z": 虚拟基线 [低于基准线 200 mm (7.87 in) (设计图中的 "OZ")]



JSKIA0073GB

① 车辆中心

② 前车桥中心

③ 虚拟基线

长轴距：发动机舱

INFOID:0000000013664453

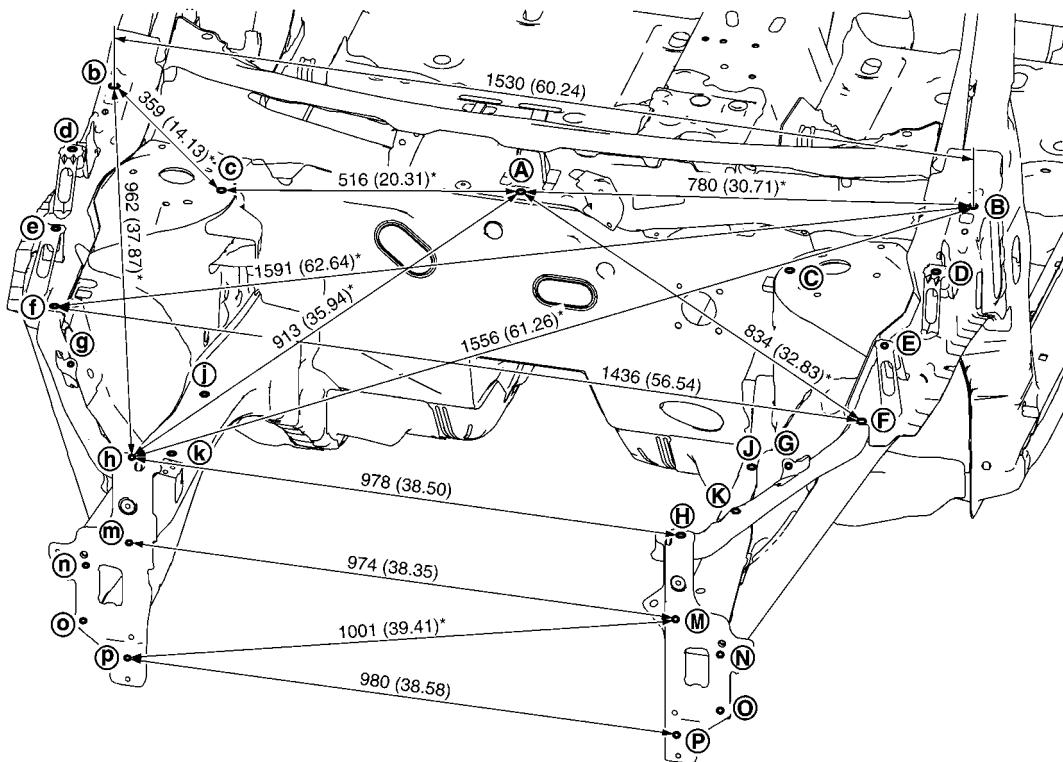
测量

标有 "*" 的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]



JSKIA3163GB

单位: mm (in)

« 其他 »

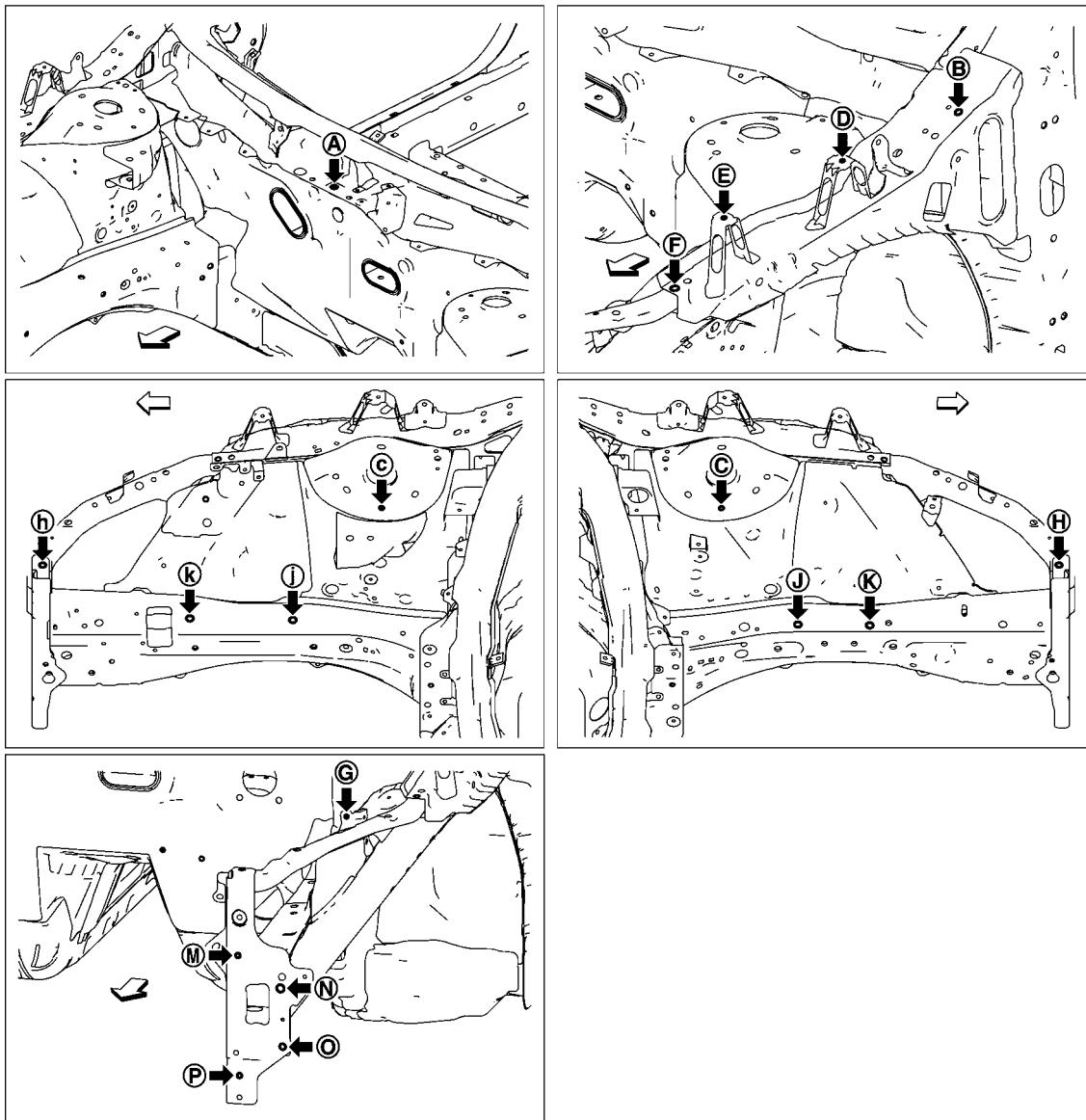
单位: mm (in)

点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录	BRM
(A) - (D)	777 (30.59)*		(D) - (d)	1539 (60.59)		(K) - (k)	986 (38.82)		
(A) - (E)	808 (31.81)*		(E) - (e)	1477 (58.15)		(M) - (n)	1053 (41.46)*		
(A) - (G)	879 (34.61)*		(F) - (H)	416 (16.38)*		(M) - (o)	1068 (42.05)*		
(A) - (J)	626 (24.65)		(F) - (h)	1256 (49.45)*		(N) - (n)	1130 (44.49)		
(A) - (I)	642 (25.28)		(G) - (g)	1277 (50.28)		(N) - (o)	1139 (44.84)*		
(A) - (K)	699 (27.52)		(G) - (H)	227 (8.94)*		(N) - (p)	1068 (42.05)*		
(A) - (L)	750 (29.53)		(G) - (h)	1140 (44.88)*		(O) - (o)	1138 (44.80)		
(B) - (C)	1296 (51.02)*		(J) - (j)	973 (38.31)		(O) - (p)	1061 (41.77)*		
(B) - (F)	577 (22.72)*		(J) - (k)	1002 (39.45)					
(C) - (C)	1013 (39.88)		(J) - (K)	985 (38.78)					

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
L
M
N
O
P

< 维修数据和规格 (SDS) >

测量点



JSKIA3164ZZ

← : 车头方向

单位: mm (in)

点	材料	点	材料
Ⓐ	中间定位标记的前围上盖板孔中心 $\phi 7$ (0.28)	Ⓖ Ⓖ	前组合灯安装孔中心 $\phi 7$ (0.28)
Ⓑ ⓑ	发动机罩铰链安装孔中心 $\phi 11$ (0.43)	Ⓗ ⓿ ⓙ ⓙ ⓚ ⓚ ⓔ ⓔ	侧散热器芯支撑孔中心 Ⓗ ⓿: $\phi 13$ (0.51) Ⓝ ⓙ: $\phi 14$ (0.55) Ⓡ ⓔ: $\phi 9$ (0.35)
Ⓒ ⓒ	前支柱安装孔中心 $\phi 9$ (0.35)	Ⓛ Ⓛ Ⓛ Ⓛ	前侧横梁孔中心 $\phi 14$ (0.55)
Ⓓ ⓑ Ⓨ Ⓩ	前翼子板安装孔中心 $\phi 7$ (0.28)	Ⓜ ⓒ ⓐ ⓐ	前保险杠支架安装孔中心 Ⓜ ⓒ: $\phi 9$ (0.35) Ⓐ ⓐ: $\phi 11$ (0.43)
Ⓕ Ⓛ	发动机罩凸缘加强孔中心 $\phi 13$ (0.51)		

车身定位

< 维修数据和规格 (SDS) >

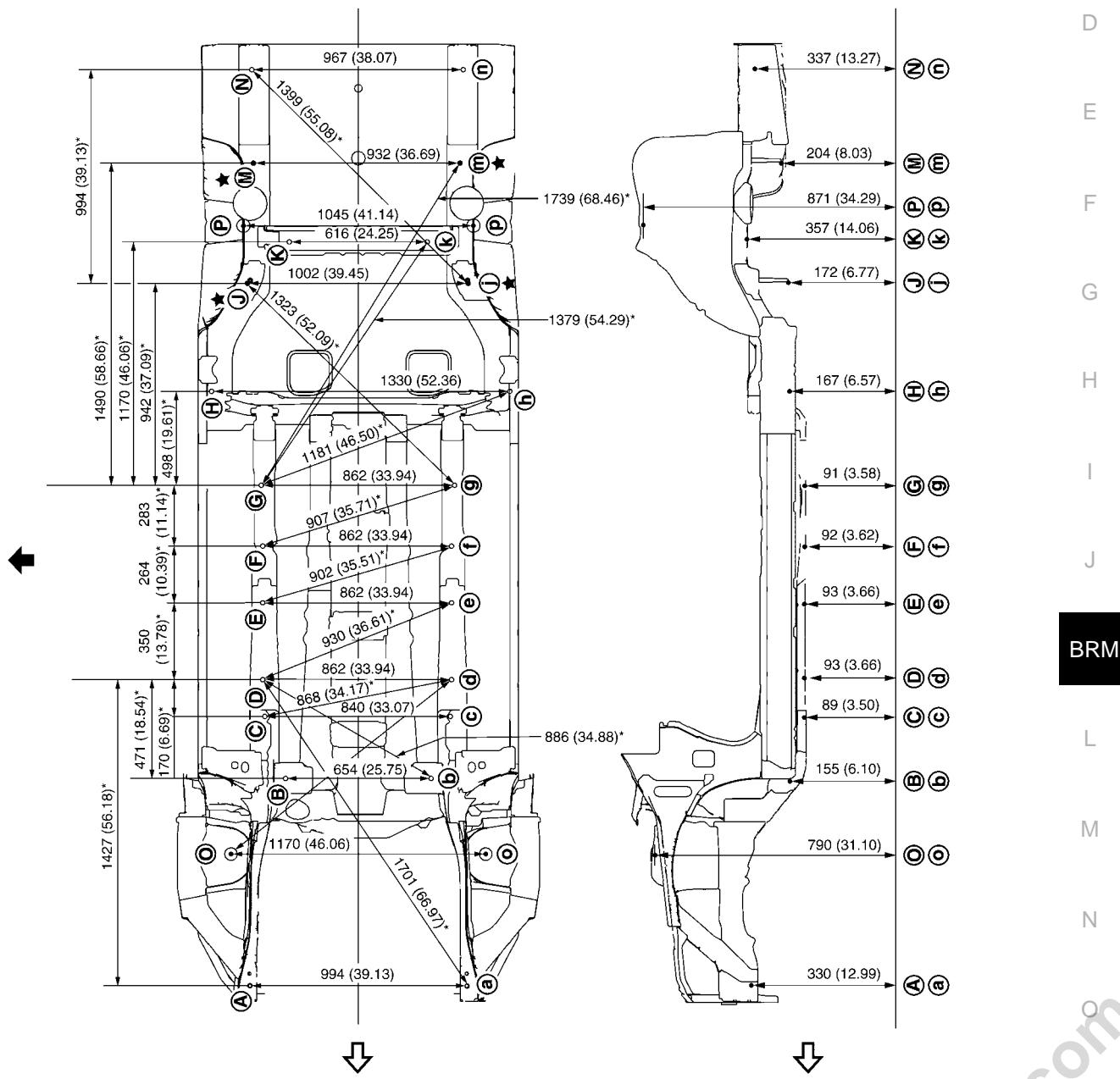
[维修信息]

长轴距：底盘

INFOID:0000000013664454

测量

标有“*”的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。



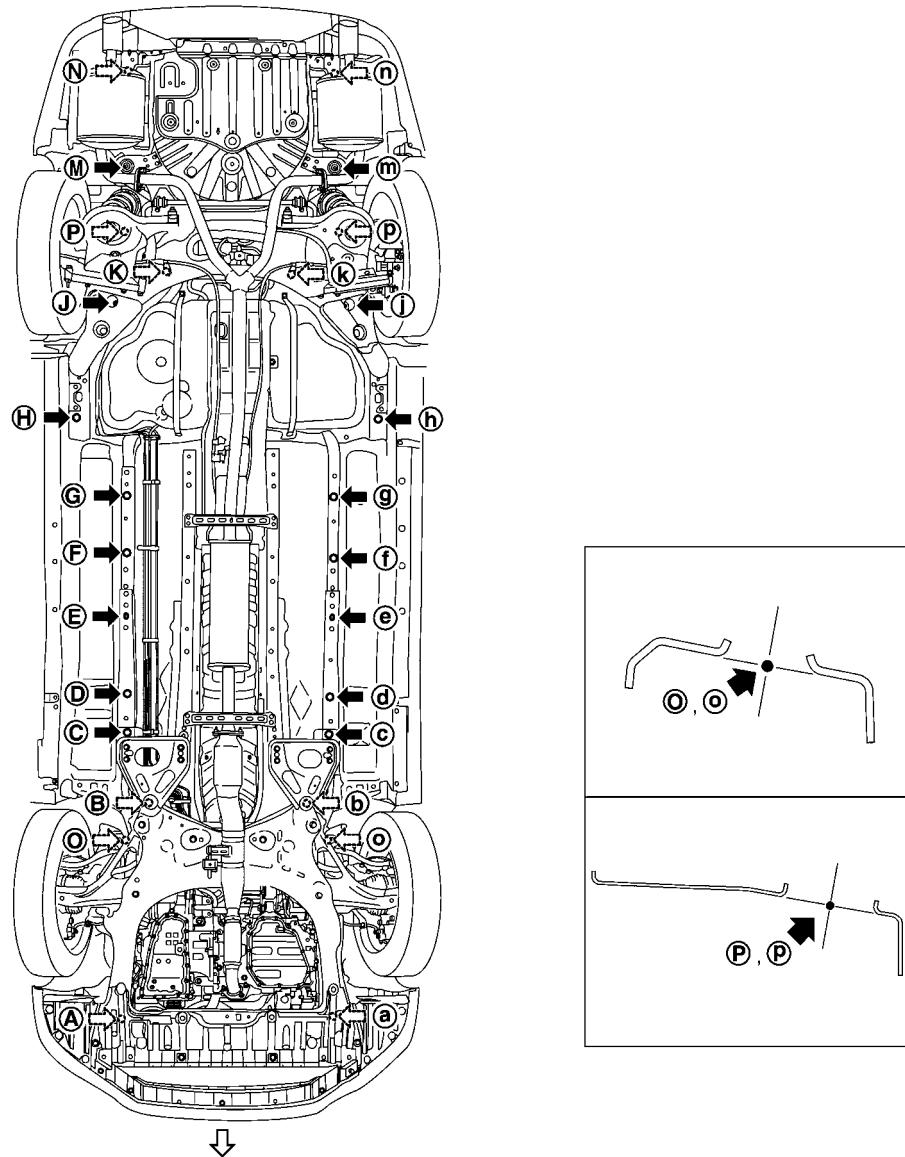
单位: mm (in)

↖ : 车头方向

← : 车辆左侧

★ : 螺栓头

测量点



JSKIA3166ZZ

↖ : 车头方向

车身定位

[维修信息]

< 维修数据和规格 (SDS) >

单位: mm (in)

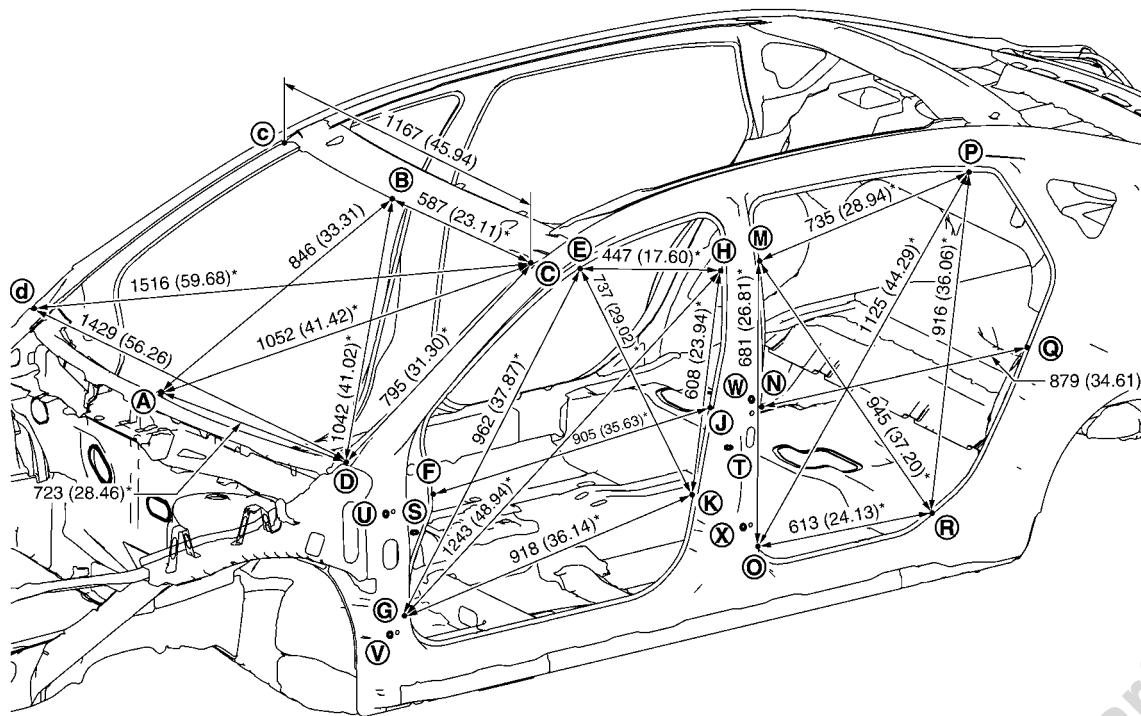
点	坐标			备注	点	坐标			备注
	X	Y	Z			X	Y	Z	
(A) a	±497.0 (±19.567)	-555.5 (-21.870)	330.0 (12.992)	孔 φ17 (0.67)	(H) h	±665.0 (±26.181)	2180.0 (85.827)	167.2 (6.583)	孔 φ16 (0.63)
(B) b	±327.0 (±12.874)	395.0 (15.551)	155.0 (6.102)	(B) 孔 φ29 (1.14) (b) 孔 29×33 (1.14×1.30)	(J) j	±501.0 (±19.724)	2683.0 (105.630)	171.7 (6.760)	螺栓头
(C) c	±420.0 (±16.535)	680.0 (26.772)	89.0 (3.504)	孔 φ13 (0.51)	(K) k	±308.0 (±12.126)	2880.0 (113.386)	357.2 (14.063)	(K) 孔 φ16 (0.63) (K) 孔 16×18 (0.63×0.71)
(D) d	±431.0 (±16.968)	850.0 (33.465)	93.4 (3.677)	孔 φ16 (0.63)	(M) m	±466.0 (±18.346)	3232.0 (127.244)	204.0 (8.031)	螺栓头
(E) e	±431.0 (±16.968)	1200.0 (47.244)	92.6 (3.646)	孔 20×16 (0.79×0.63)	(N) n	±483.5 (±19.035)	3663.5 (144.232)	336.8 (13.260)	孔 18×16 (0.71×0.63)
(F) f	±431.0 (±16.968)	1464.0 (57.638)	91.8 (3.613)	孔 φ15 (0.59)	(O) o	±585.1 (±23.037)	48.4 (1.904)	789.8 (31.094)	孔 φ59 (2.32)
(G) g	±431.0 (±16.968)	1747.0 (68.779)	90.7 (3.571)	孔 φ12 (0.47)	(P) p	±522.5 (±20.571)	2945.0 (115.945)	870.5 (34.272)	孔 φ68 (2.68)

长轴距: 乘客舱

INFOID:0000000013664455

测量

标有 “**” 的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。



BRM

L

M

N

O

P

单位: mm (in)

车身定位

[维修信息]

< 维修数据和规格 (SDS) >

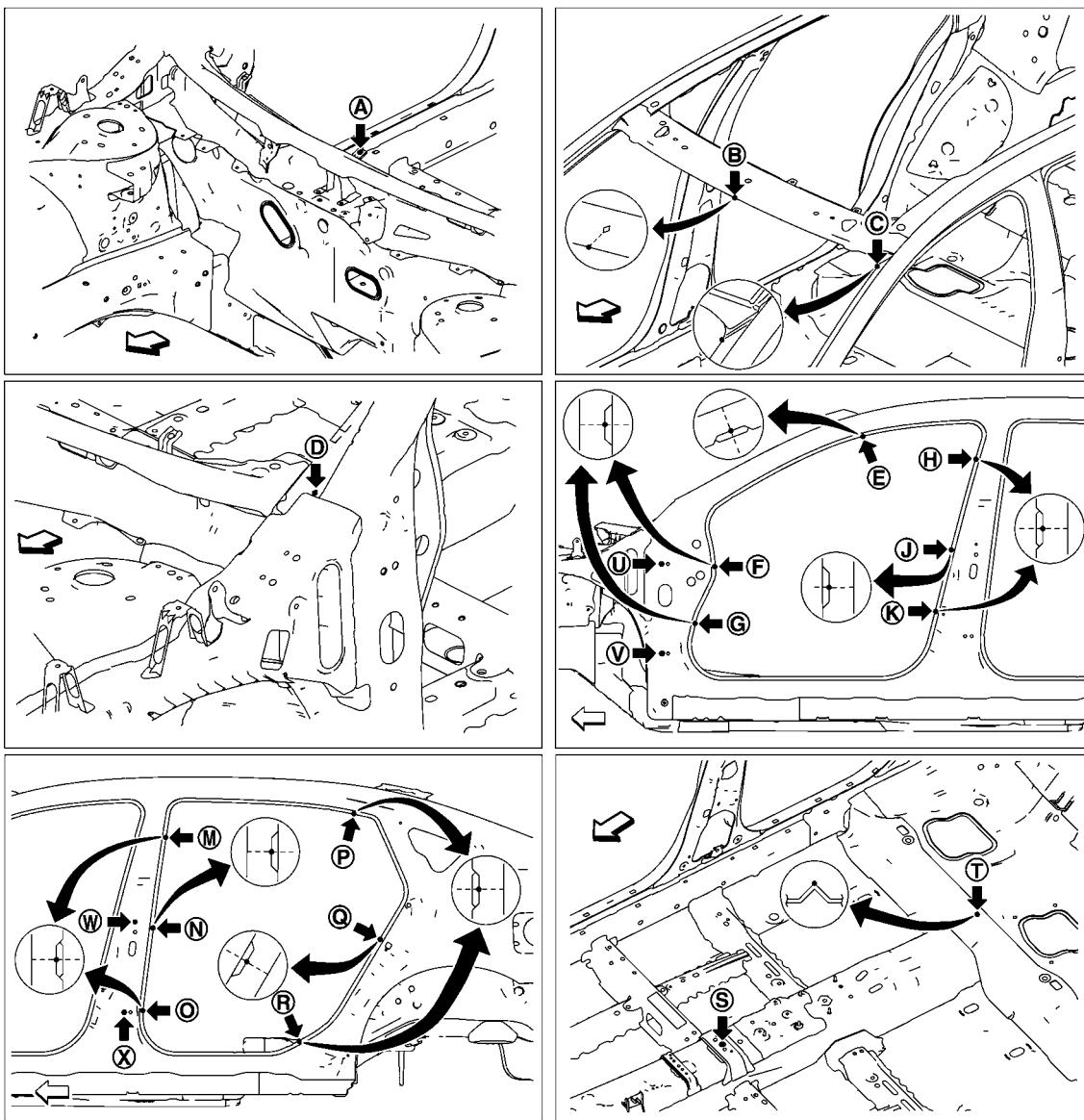
« 其他 »

单位: mm (in)

点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录
(E) - (E)	1219 (47.99)		(M) - (r)	1682 (66.22)*		(T) - (M)	1066 (41.97)*	
(E) - (g)	1643 (64.68)*		(N) - (n)	1467 (57.76)		(T) - (N)	925 (36.42)*	
(E) - (h)	1342 (52.83)*		(N) - (q)	1703 (67.05)*		(T) - (O)	852 (33.54)*	
(E) - (k)	1535 (60.43)*		(O) - (O)	1475 (58.07)		(T) - (P)	1127 (44.37)*	
(F) - (f)	1440 (56.69)		(O) - (p)	1743 (68.62)*		(T) - (Q)	960 (37.80)*	
(F) - (j)	1711 (67.36)*		(O) - (r)	1597 (62.87)*		(T) - (R)	760 (29.92)*	
(G) - (g)	1455 (57.28)		(P) - (p)	1202 (47.32)		(U) - (U)	1591 (62.64)	
(G) - (h)	1859 (73.19)*		(P) - (r)	1616 (63.62)*		(U) - (W)	1202 (47.32)*	
(G) - (k)	1734 (68.27)*		(Q) - (q)	1451 (57.13)		(U) - (X)	1190 (46.85)*	
(H) - (h)	1314 (51.73)		(R) - (r)	1474 (58.03)		(V) - (V)	1626 (64.02)	
(H) - (k)	1524 (60.00)*		(S) - (E)	1095 (43.11)*		(V) - (W)	1269 (49.96)*	
(J) - (j)	1465 (57.68)		(S) - (F)	936 (36.85)*		(V) - (X)	1158 (45.59)*	
(K) - (k)	1487 (58.54)		(S) - (G)	912 (35.91)*		(W) - (W)	1583 (62.32)	
(M) - (m)	1313 (51.69)		(S) - (H)	1186 (46.69)*		(X) - (X)	1626 (64.02)	
(M) - (O)	1549 (60.98)*		(S) - (J)	985 (38.78)*				
(M) - (P)	1456 (57.32)*		(S) - (K)	876 (34.49)*				

<维修数据和规格 (SDS) >

测量点



JSKIA3568ZZ

← 车头方向

单位: mm (in)

点	材料	点	材料
Ⓐ	中间定位标记的中间前围上盖板支架孔中心 φ8 (0.31)	(H) (h) (J) (j) (K) (k) (M) (m) (N) (n) (O) (o)	中柱缺口
Ⓑ	中心定位标记的顶部法兰端	(P) (p) (Q) (q) (R) (r)	后翼子板缺口
Ⓒ Ⓢ	外部车身侧啮合扣	(S)	中心定位标记的横向控制加强件孔中心 φ14 (0.55)

车身定位

[维修信息]

< 维修数据和规格 (SDS) >

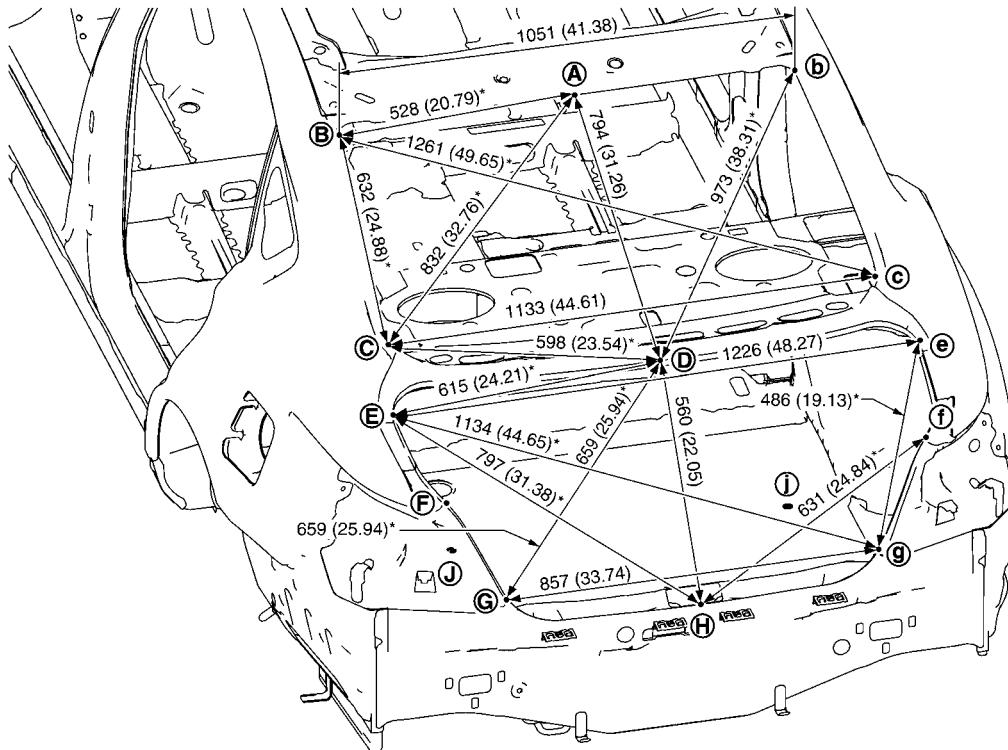
点	材料	点	材料
① ②	外部车身定位标记	③	中心定位标记的后地板前延伸定位标记
④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	前柱缺口	⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰	车门铰链安装孔中心 ⑪ ⑫ ⑬ ⑭: φ12 (0.47) ⑮ ⑯: φ9 (0.35)

长轴距：后车身

INFOID:0000000013664456

测量

标有 “*” 的尺寸表示车辆左右两侧对称的相同尺寸。



JSKIA3569GB

单位: mm (in)

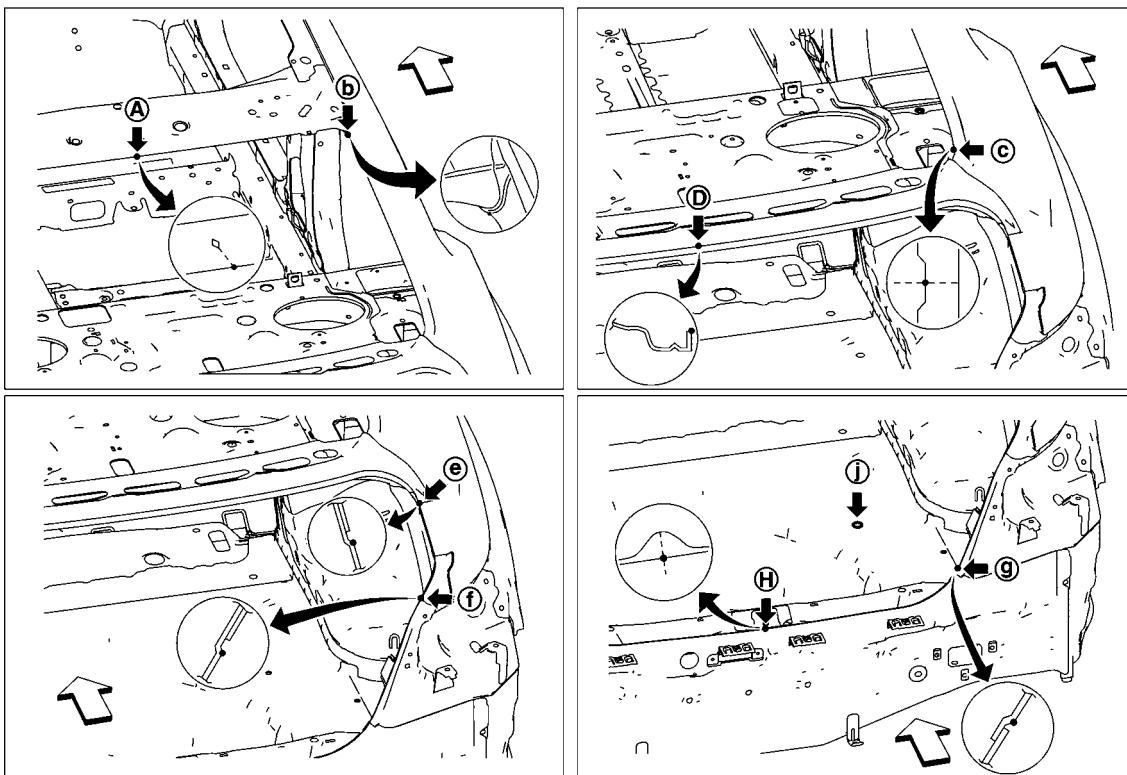
« 其他 »

单位: mm (in)

点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录	点	尺寸	备忘录
Ⓐ - Ⓑ	1035 (40.75)*		Ⓓ - Ⓑ	802 (31.57)*		Ⓖ - Ⓑ	433 (17.05)*	
Ⓐ - Ⓒ	1223 (48.15)*		Ⓔ - Ⓑ	712 (28.03)*		Ⓖ - Ⓓ	704 (27.72)*	
Ⓐ - Ⓓ	1328 (52.28)*		Ⓔ - Ⓓ	1209 (47.60)*		Ⓖ - Ⓔ	1078 (42.44)*	
Ⓐ - Ⓔ	1306 (51.42)		Ⓕ - Ⓕ	1104 (43.46)		Ⓗ - Ⓓ	802 (31.57)*	
Ⓑ - Ⓔ	1421 (55.94)*		Ⓕ - Ⓔ	775 (30.51)*				
Ⓓ - Ⓒ	628 (24.72)*		Ⓕ - Ⓔ	1208 (47.56)*				

<维修数据和规格 (SDS) >

测量点



JSKIA3570ZZ

←：车头方向

单位: mm (in)

BRM

点	材料	点	材料
Ⓐ	中心定位标记的顶部法兰端	Ⓕ Ⓛ Ⓡ Ⓣ	后组合灯基座啮合扣
Ⓑ Ⓛ Ⓟ Ⓠ	外部车身侧啮合扣	Ⓗ	中心定位标记的上方后面板缺口
Ⓒ Ⓜ	外部车身侧缺口	Ⓛ Ⓢ	后地板后侧孔中心 $\phi 12$ (0.47)
Ⓓ	中心定位标记的后围法兰末端		

塑料零部件位置

[维修信息]

<维修数据和规格 (SDS) >

塑料零部件位置

塑料零部件注意事项

INFOID:0000000013664457

缩写	材料名称	耐热温度 °C (°F)	防汽油及 溶剂	其他注意事项
PE	聚乙烯	60 (140)	如果粘染时间很短(迅速擦去), 则汽油和大多数溶剂是无害的。	易燃
ABS	丙烯腈丁二烯苯乙烯	80 (176)	避免汽油和溶剂。	—
AES	丙烯腈苯乙烯	80 (176)	↑	—
EPM/ EPDM	乙丙(二烯烃)共聚物	80 (176)	如果粘染时间很短(迅速擦去), 则汽油和大多数溶剂是无害的。	易燃
PS	聚苯乙烯	80 (176)	避免溶剂。	易燃
PVC	聚氯乙烯	80 (176)	如果粘染时间很短(迅速擦去), 则汽油和大多数溶剂是无害的。	燃烧时产生有毒气体。
TPO	热塑性烯烃	80 (176)	↑	易燃
AAS	苯乙烯丙烯腈腈纶	85 (185)	避免汽油和溶剂。	—
PMMA	聚甲基丙烯酸甲酯	85 (185)	↑	—
EVAC	乙烯醋酸乙烯酯	90 (194)	↑	—
PP	聚丙烯	90 (194)	如果粘染时间很短(迅速擦去), 则汽油和大多数溶剂是无害的。	易燃品, 避免蓄电池酸液。
PUR	聚氨酯	90 (194)	避免汽油和溶剂。	—
上	不饱和聚酯	90 (194)	↑	易燃
ASA	丙烯腈苯乙烯丙烯酸酯	100 (212)	↑	易燃
PPE	聚苯基缩水甘油醚	110 (230)	↑	—
TPU	热塑性聚氨酯	110 (230)	↑	—
PBT+ PC	聚对苯二甲酸丁二醇酯 + 聚碳酸脂	120 (248)	↑	易燃
PC	聚碳酸脂	120 (248)	↑	—
POM	聚甲醛	120 (248)	↑	避免电池酸液。
PA	聚酰胺	140 (284)	↑	避免浸泡在水中。
PBT	聚对苯二甲酸丁二醇酯	140 (284)	↑	—
PAR	聚芳香酯	180 (356)	↑	—
PET	聚对苯二甲酸乙二醇酯	180 (356)	↑	—
PEI	聚醚醯亚胺	200 (392)	↑	—

注意:

- 当对与塑料部件相邻的某个车身部位进行修理及喷漆时, 请考虑塑料件的特性(热量及溶剂的影响)并在必要时拆除塑料件或采取适当的保护措施。
- 应使用适合部件材料、特性的方法对塑料件进行修理及喷漆。

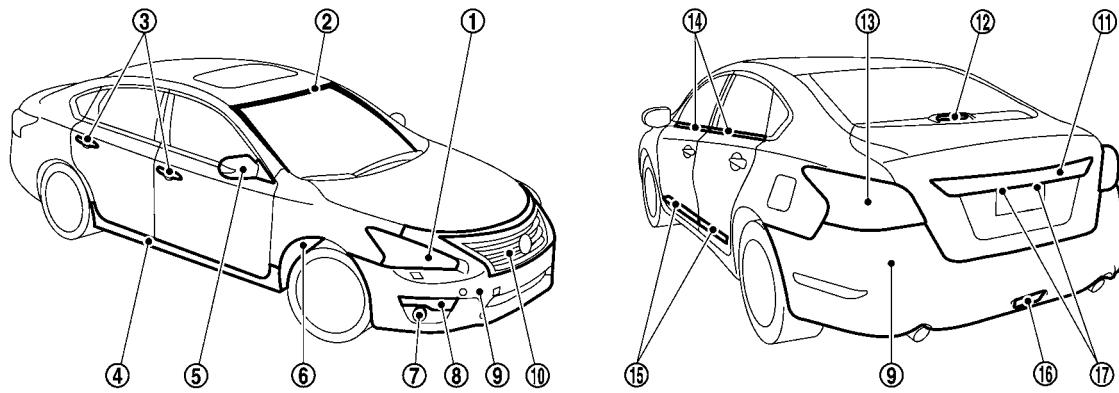
塑料零部件位置

<维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]

塑料零件位置

INFOID:0000000013664458



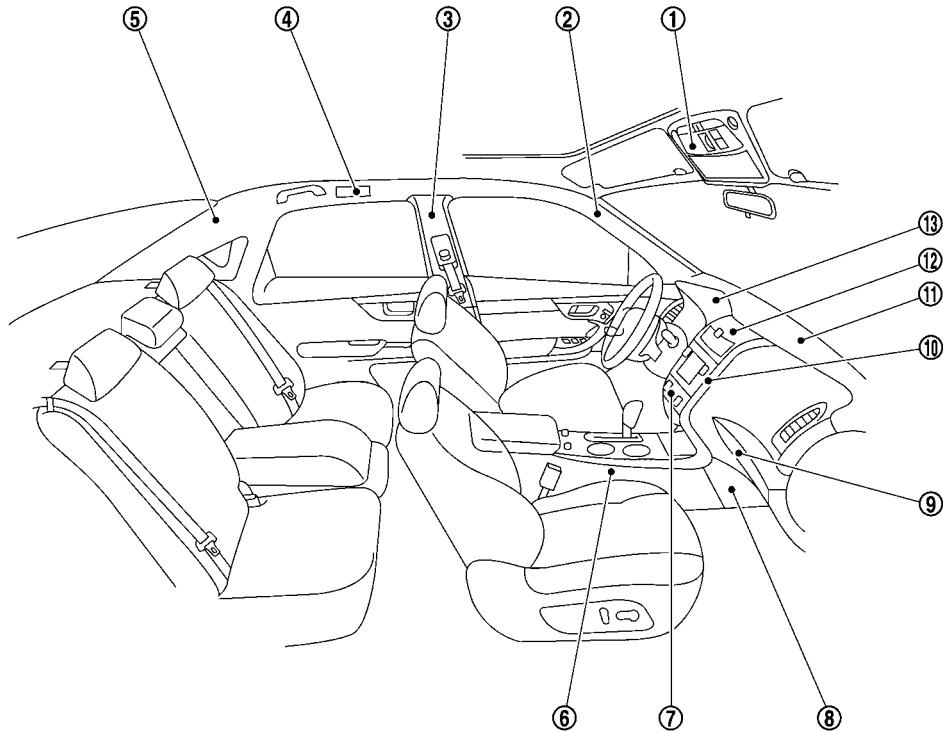
JSKIA3571ZZ

部件			材料	部件			材料	
①	前组合灯		透镜	PC	⑨ 保险杠饰板		PP + EPM	
			壳体	PP	⑩ 前格栅		ABS	
②	挡风玻璃嵌条	上部嵌条		PVC	⑪ 行李箱盖饰件		ABS	
		侧嵌条		AES	⑫ 高位制动灯	透镜	PC	
③	车门外把手		把手体	PC + ABS		壳体	PC + ABS	
			把手盖	PC + PET		盖	PC + ABS	
④	梁盖板			PP + EPM	⑬ 后组合灯	透镜	PMMA	
⑤	车门后视镜	壳体		ABS		壳体	ASA	
		壳体下盖		ABS	⑭ 车门外侧嵌条	PVC + 不锈钢		
		底部		PA	⑮ 侧护板嵌条	ABS		
		基座下盖		ASA	⑯ 后雾灯	透镜	PC	
车门后视镜饰件				ABS		壳体	PC	
⑥	前翼子板护板			PP	⑰ 牌照灯	透镜	PC	
⑦	前雾灯		透镜	玻璃		壳体	PC	
			壳体	PBT + ASA + 玻璃纤维				
⑧	前转向信号灯		透镜	PC				
			壳体	PP				

塑料零部件位置

< 维修数据和规格 (SDS) >

[维修信息]



JSKIA3572ZZ

部件		材料	部件		材料
①	地图灯	PP	⑦	空调控制	饰件
	控制台	PP			LCD 盖
盒盖总成		PC + ABS	⑧	仪表下盖	
② 前柱饰件		PP	⑨	手套箱	
③ 中柱饰件		PP	⑩	仪表罩	
④ 阅读灯灯罩		PP	⑪	仪表板	
⑤ 后柱饰件		PP	⑫	中央通风格栅	
⑥	中央控制台	PP	⑬	板盖 A	
	控制盒体	PP			
	控制台盒	PP			
控制台上部饰件		PC + ABS			